

Obsah

1. ÚVOD	2
2. DIAMANTOVÉ NÁSTROJE PRO ŘEZÁNÍ	2
2.1 Pracovní podmínky.....	2
2.2 Použití diamantových kotoučů	5
2.3 Diamantové řezací kotouče pro stavebnictví	6
2.31 Asfalt	6
2.32 Beton	7
2.33 Cihly, tašky, šamot.....	9
2.34 Kamenina, keramika, porcelán	9
2.35 Zámková dlažba	9
2.36 Teraco.....	10
2.4 Diamantové řezací kotouče pro kamenoprůmysl.....	10
2.41 Syenit, žula (měkká), břidlice.....	10
2.42 Žula (středně tvrdá, tvrdá).....	11
2.43 Pískovec	11
2.44 Mramor, travertin	12
2.45 Keramik	12
2.5 Diamantové řezací kotouče pro ruční mechanismy	12
2.51 Normal.....	13
2.52 Economic.....	13
2.53 Universal	13
2.54 Abrasiv	14
2.55 Ultra.....	14
2.56 Turbo	14
2.6 Ostatní diamantové kotouče	15
2.61 Diamantové řezací kotouče do sténových pil.....	15
2.62 Komůrkové komplety pro výstavbu dálnic.....	15
2.63 Diamantové řezací kotouče velkých rozměrů	16
2.64 Diamantové řezací kotouče pro vícekotoučové stroje.....	16
2.65 Renovace diamantových řezacích kotoučů	16
3. DIAMANTOVÉ NÁSTROJE PRO FRÉZOVÁNÍ A BROUŠENÍ	17
3.1 Diamantové frézovací a brousící nástroje pro mobilní brusky	17
3.2 Diamantové frézovací a brousící nástroje pro stacionární brusky	19
3.3 Diamantové brousící nástroje pro ruční broušení	20
3.31 Diamantové brousící nástroje pro vysokootáčkové úhlové brusky	20
3.32 Diamantové brousící nástroje pro úhlové brusky	21
3.33 Diamantové brousící nástroje s rychloupínáním	22
3.34 Diamantové brousící nástroje pro ruční brusky s rychloup.	23
3.4 Renovace diamantových frézovacích a brousících nástrojů	23
4. DIAMANTOVÉ VRTACÍ NÁSTROJE PRO STAVEBNICTVÍ	24
4.1 Pracovní podmínky.....	24
4.2 Diamantové korunky úzkobíité	25
4.21 Krabicové vrtáky	26

Content

1. INTRODUCTION	2
2. DIAMOND TOOLS FOR CUTTING APPLICATIONS	2
2.1 Working Condition	2
2.2 Use of Diamond Tools	5
2.3 Diamond Cutting Wheels for Building Industry.....	6
2.31 Asphalt	6
2.32 Concrete	7
2.33 Bricks, Roofing Tiles, Fireclay	9
2.34 Stoneware, Ceramics, White-Ware	9
2.35 Lock Concrete Pavement	9
2.36 Terazzo	10
2.4 Diamond Cutting Wheels for Stone Industry	10
2.41 Syenite, Granite (Soft)	10
2.42 Granite (Medium Hard to Hard)	11
2.43 Sandstone	11
2.44 Marble, Travertine.....	12
2.45 Keramik	12
2.5 Diamond Cutting Wheels for Hand Machines	12
2.51 Normal.....	13
2.52 Economic.....	13
2.53 Universal	13
2.54 Abrasiv	14
2.55 Ultra.....	14
2.56 Turbo	14
2.6 Other Diamond Cutting Wheels.....	15
2.61 Diamond Cutting Wheels into Wall Saws	15
2.62 Diamond Cutting Wheels for Expansion Joints	15
2.63 Diamond Cutting Wheels with Large Dimensions	16
2.64 Diamond Cutting Wheels for Multi-Disk Machines	16
2.65 Renewal of Diamond Cutting Wheels	16
3. DIAMOND TOOLS FOR MILLING AND GRINDING	17
3.1 Diamond Tools for Portable Grinding Machines	17
3.2 Diamond Tools for Stationary Grinding Machines	19
3.3 Diamond Tools for Hand Grinding	20
3.31 Diamond Grinding Tools for high Revolution Grinding Machines.....	20
3.32 Diamond Grinding Tools for Angle Grinding Machines	21
3.33 Diamond Tools with Fast Cramping.....	22
3.34 Diamond Tools for Hand Grinding with Fast Cramping	23
3.4 After Preceding Agreement	23
4. DIAMOND DRILLING TOOLS FOR THE CONSTRUCTION INDUSTRY	24
4.1 Working Conditions	24
4.2 Diamond Bits with Narrow Cutting Shoe.....	25
4.21 Socket Cutters	26

Содержание

1. ВВЕДЕНИЕ	2
2. АЛМАЗНЫЙ РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ	2
2.1 Условия работы.....	2
2.2 Применение алмазных кругов	5
2.3 Алмазные круги для резки в строительстве	6
2.31 Асфальт	6
2.32 Бетон.....	7
2.33 Кирпич, черепица, шамот.....	9
2.34 Каменная керамика, керамика, фарфор ..	9
2.35 Тротуарная плитка	9
2.36 Террацо	10
2.4 Алмазные режущие круги для камнеобработки	10
2.41 Сиенит, гранит, сланец.....	10
2.42 Гранит (средней твердости, твердый)	11
2.43 Песчаник	11
2.44 Мрамор, известковый туф	12
2.45 Керamik	12
2.5 Алмазные режущие круги для ручного инструмента.....	12
2.51 Обычный.....	13
2.52 Экономный	13
2.53 Универсальный	13
2.54 Абразивный	14
2.55 Супер	14
2.56 Турбо	14
2.6 Прочие алмазные круги	15
2.61 Алмазные режущие круги для стеновых пил	15
2.62 Ячеичные комплекты для строительства автомагистралей.....	15
2.63 Алмазные режущие круги больших размеров	16
2.64 Алмазные режущие круги для универсальных машин	16
2.65 Восстановление алмазных режущих кругов	16
3. АЛМАЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ И ШЛИФОВАНИЯ	17
3.1 Для передвижных шлифовальных станков	17
3.2 Для стационарных шлифовальных станков	19
3.3 Для ручного шлифования	20
3.31 Для высокооборотных угловых шлифмашин (болгарок)	20
3.32 Для угловых шлифмашин (болгарок)	21
3.33 Алмазный шлифовальный инструмент с быстрозажимом	22
3.34 Алмазный шлифовальный инструмент для болгарок с быстрозажимом	23
3.4 Восстановление алмазных фрезер. и шлифовальных инструментов	23
4. АЛМАЗНЫЙ СВЕРЛИЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА	24
4.1 Условия работы.....	24
4.2 Алмазные коронки с узким лезвием	25
4.23 Пустотелые сверла	26

1. ÚVOD

Diamantové nástroje dodávané pod označením URDIAMANT mají dlouhou tradici.

Diamantové nástroje pro stavebnictví a kamenoprůmysl jsou dodávány v sortimentu:








- diamantové nástroje pro řezání
- diamantové nástroje pro frézování a broušení
- diamantové nástroje pro vrtání

Nástroj se skládá z podkladového nosného tělesa, na kterém jsou v pracovním sektoru upevněny diamantové segmenty. Vhodná kompozice diamantových segmentů, tvrdost pojiva ve spojení s velikostí a množstvím diamantového zrna ovlivňuje optimální nasazení a má vliv na rychlost opracování a kvalitu povrchu.

Diamantový nástroj charakterizuje:

- typ nástroje (označení)
- použití nástroje (opracovávaný materiál)

Symbols použité v katalogu:

	Mobilní řezací stroje Portable cutting machines Мобильные режущие станки		Stolové řezací nářadí Bench cutting tools Настольные режущий станки
	Stolové řezací stroje Bench cutting machines Столовые режущие станки		
	Mostové řezací stroje Portal cutting machines Мостовые режущие станки		Použití kotouče s chlazením Wheel use with cooling Применение круга с охлаждением
	Ruční nářadí Hand tools Ручной инструмент		Použití kotouče bez chlazení Wheel use without cooling Применение круга без охлаждения

1. INTRODUCTION

Diamond tools supplied under the trade mark urdiamant have a long tradition.

Diamond tools for building industry and stone industry are supplied in the following assortment:

- Diamond tools for cutting
- Diamond tools for milling and grinding
- Diamond tools for drilling

The tool consists of the ground supporting body; on its working sector there are diamond segments attached. A suitable composition of diamond segments, hardness of bonding agent in connection with the diamond grain size and quantity have influence on the optimum use and on the working speed and the quality of machined surface.

The diamond tool is characterized by:

- tool type (marking)
- tool use (machined material)

Symbols used in this catalogue:

1. ВВЕДЕНИЕ

Алмазный инструмент поставляемый под названием УРДИАМАНТ - инструмент с большой традицией.

Алмазный инструмент для строительства и камнеобработки поставляется в ассортименте:

- Алмазный режущий инструмент
- Алмазный инструмент для фрезерования и шлифования
- Алмазный сверильный инструмент

Инструмент состоит из несущего корпуса, на котором в рабочей зоне прикреплены алмазные сегменты. Подходящий состав алмазных сегментов, твердость вяжущего материала в комплекте с размером и количеством алмазных зерн оказывает влияние на работоспособность, скорость обработки и качество поверхности.

Алмазный инструмент характеризуется:

- типоразмер (обозначение)
- применение инструмента (обрабатываемый материал)

Символы указанные в каталоге:

2. DIAMANTOVÉ NÁSTROJE PRO ŘEZÁNÍ

2.1 Pracovní podmínky

Aby došlo k optimálnímu využití vlastností diamantových nástrojů URDIAMANT, je nutno volit vhodnou charakteristiku kotouče za použití doporučených podmínek.

2. DIAMOND TOOLS FOR CUTTING APPLICATIONS

2.1 Working Conditions

For optimum utilization of properties of diamond tool Urdiamant it is necessary to choose a suitable wheel characteristics under use of recommended conditions.

2. АЛМАЗНЫЙ РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

2.1 Условия работы

Для использования оптимальных свойств алмазного инструмента УРДИАМАНТ необходимо выбирать подходящую характеристику круга и применять его при рекомендуемых условиях.

Tabulka pro volbu provedení řezacího kotouče
v závislosti na řezaném materiálu:

The table for the design choice of cutting wheel
depending on the cut material:

Таблица выбора исполнения режущего круга
в зависимости от пиленного материала

	ŘEZANÝ MATERIÁL CUT MATERIAL ПИЛЕННЫЙ МАТЕРИАЛ	OZNAČENÍ KOTOUČE WHEEL MARKING ОБОЗНАЧЕНИЕ КРУГА	DOPORUČENÁ OBVODOVÁ RYCHLOST RECOMMENDED PERIPHERAL VELOCITY РЕКОМЕНДУЕМАЯ ОКРУЖНАЯ СКОРОСТЬ
STAVEBNÍ MATERIÁLY BUILDING MATERIALS СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ	Asfalt Asphalt Асфальт	A1	30 - 40 [m.s ⁻¹] / [m/c]
	Beton vyzrálý prostý nebo lehce armovaný Simple weathered concrete or slightly reinforced concrete Выдержанный простой бетон или легко армированный	B1	30 - 40 [m.s ⁻¹] / [m/c]
	Beton vyzrálý, lehce armovaný (dálniční beton) Wethered concrete, slightly reinforced (motorway concrete) Выдержанный бетон, легко армированный (бетон для автобанов)	B22	30 - 40 [m.s ⁻¹] / [m/c]
	Beton armovaný, železobeton Reinforced concrete, ferro-concrete Армированный бетон, железобетон	BS2; BS3; BS4	30 - 40 [m.s ⁻¹] / [m/c]
	Beton nevyzrálý Fresh concrete Несозревший бетон	B3	30 - 40 [m.s ⁻¹] / [m/c]
	Cihly, tašky, šamot Bricks, roofing tiles, fireclay Кирпич, черепица, шамот	B31	30 - 40 [m.s ⁻¹] / [m/c]
	Keramika, kamenina, porcelán Ceramics, stoneware, whiteware Керамика, каменная керамика, фарфор	Y01; MT; MT1	30 - 50 [m.s ⁻¹] / [m/c]
	Zámková dlažba Lock concrete pavement Тротуарная плитка	Y01/B	30 - 50 [m.s ⁻¹] / [m/c]
	Teraco Terrazzo Террацо	M3; M33	30 - 50 [m.s ⁻¹] / [m/c]
PŘÍRODNÍ MATERIÁLY NATURALS MATERIALS ПРИРОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ	Mramor Marble Мрамор	Y01	30 - 50 [m.s ⁻¹] / [m/c]
	Mramor, travertin Marble, travertine Мрамор, известковый туф	MT ; MT1	30 - 50 [m.s ⁻¹] / [m/c]
	Měkká žula, syenit Soft granite, syenite Мягкий гранит, сиенит	GT	25 - 40 [m.s ⁻¹] / [m/c]
	Středně tvrdá a tvrdá žula Medium hard and hard granite Средне твердый и твердый гранит	GV	25 - 40 [m.s ⁻¹] / [m/c]
	Pískovec Sandstone Песчаник	B31 ; B40	40 - 65 [m.s ⁻¹] / [m/c]

Tabulka doporučených otáček v závislosti na obvodové rychlosti:

The table of recommended revolutions depending on the peripheral speed:

Таблица рекомендуемых оборотов в зав-ти от окружной скорости

ØD	VÝKON PERFORMANCE МОЩНОСТЬ	VÝPLACH DRILLING FLUID ПРОМЫВКА	OBVODOVÁ RYCHLOST [m/s] PERIPHERAL VELOCITY [m/sec.] ОКРУЖНАЯ СКОРОСТЬ (м/с)					DOP. PŘÍRUBA RECOM.FLANGE РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ФЛАНЕЦ
			[mm] / [mm]	[kW] / [кВт]	[l.min ⁻¹] / [л/мин.]	20	30	
250	1,1 ÷ 2	6 ÷ 10	1530	2290	3060	3820	4580	80
300	1,5 ÷ 3	10 ÷ 15	1270	1910	2550	3180	3820	100
350	2,0 ÷ 5	10 ÷ 15	1090	1640	2180	2730	3270	120
400	2,2 ÷ 8	10 ÷ 15	950	1430	1910	2390	2860	140
450	3,0 ÷ 11	15 ÷ 20	850	1270	1700	2120	2550	150
500	3,5 ÷ 12	15 ÷ 20	760	1150	1530	1910	2290	170
600	4,5 ÷ 15	20 ÷ 30	630	950	1270	1590	1910	180
700	5,0 ÷ 18	25 ÷ 35	550	820	1100	1360	1640	200
800	6,0 ÷ 20	30 ÷ 40	480	720	950	1190	1430	230
1000	8,0 ÷ 28	40 ÷ 50	380	570	760	950	1150	250
1200	10,0 ÷ 40	50 ÷ 60	320	480	640	800	950	300

Sortiment uvedený v katalogu je doporučené standardní provedení. Kromě toho může dodavatel nabídnout řadu nestandardních provedení dle požadavku zákazníka a na základě vzájemné předchozí dohody.

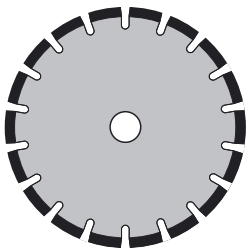
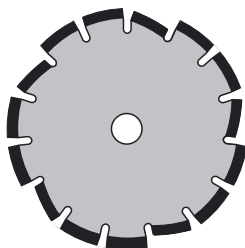
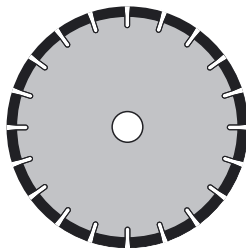
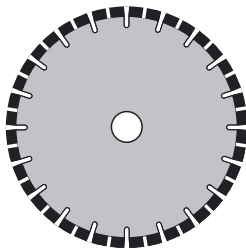
The assortment set in this catalogue is the recommended standard version. In addition to it the supplier can offer a row of non-standard versions according to customer's requirements and on basis of the prior mutual agreement.

Ассортимент показанный в каталоге стандартного исполнения. Помимо этого может изготовитель предложить целый ряд нестандартных исполнений инструмента по желанию заказчика и по взаимной договоренности.

Dělení řezacích kotoučů dle tvaru a zubové mezery:

Division of Cutting Wheels According to their Shape and Teeth Gap:

Выбор режущих кругов по форме и впадине между зубьями:

C1, C1S		C2, C2D	
<p>POUŽITÍ PŘI DŮRAZU NA RYCHLOST ŘEZÁNÍ (PŘEVÁŽNĚ STAVEBNICTVÍ).</p> <p>USE WITH EMPHASIS ON THE SPEED OF CUTTING (MAINLY IN BUILDING INDUSTRY).</p> <p>ПРИМЕНЕНИЕ ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ СКОРОСТИ РЕЗАНИЯ (В ОСНОВНОМ СТРОИТЕЛЬСТВО)</p>		<p>POUŽITÍ PŘI DŮRAZU NA KVALITU ŘEZÁNÍ (PŘEVÁŽNĚ KAMENOPRŮMYSL)</p> <p>USE WITH EMPHASIS ON THE QUALITY OF CUTTING (MAINLY IN STONE INDUSTRY)</p> <p>ПРИМЕНЕНИЕ ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ КАЧЕСТВА РЕЗКИ (КАМНЕОБРАБОТКА)</p>	
C1	C1S	C2	C2D
			

OZNAČENÍ KOTOUČE WHEEL MARKING ОБОЗНАЧЕНИЕ КРУГОВ	C1SA1	C1SHA1	C1LA1	C1SB1	C1SHB1	C1LB1	C2B1	C1SB3	C1SBS2	C2B3	C2B31	C1Y01/B	C1LY01/B	C1Y01	C2Y01 C2MT	C2M3 C2M33
Asfalt (ekonomická verze) Asphalt (economic version) Асфальт (экономное исполнение)	●	◐	●	○	○	○	○									
Asfalt (důraz na rychlost) Asphalt (emphasis on speed) Асфальт (необходимость скорости резки)	◐	●	◐	○	○	○	○									
Asfalt (důraz na životnost) Asfalt (emphasis on lifetime) Асфальт (необходимость долговечности)	◐	◐	○	○	○	○	○									
Beton vyzrálý prostý, lehce armovaný (ekonomická verze) Simple weathered concrete or slightly reinforced concrete (economic version) Выдержанный простой бетон или легко армированный (экономное исполнение)				●	◐	●	◐	○	○		○	○	○	○	○	
Beton vyzrálý prostý, lehce armovaný (s ohledem na rychlost řezu) Simple weathered concrete or slightly reinforced concrete(with regard to cutting speed) Выдержанный простой бетон или легко армированный (необходимость скорости резки)				◐	●	◐	◐	○								
Beton silně armovaný, železobeton Strongly reinforced concrete, ferro-concrete Армированный бетон, железобетон				○	○	○	○		●							
Beton nevyzrálý Green concrete Несозревший бетон				○	○		○	●	○	◐	◐					
Beton nevyzrálý, silně armovaný Green, strongly reinforced concrete Несозревший бетон, очень армированный								○	◐	○						
Cihly Bricks Кирпич				○			◐				●	○				◐
Tašky Roofing tiles Черепица				○			○				●	○	○	◐	○	◐
Šamot Fireclay Шамот							○	○		○	●					○
Kamenina Stoneware Каменная керамика				○	○	○	○					○	○	◐	●	◐
Keramika Ceramics Керамика														◐	●	◐
Porcelán Whiteware Фарфор														◐	●	◐
Dlažba zámková Lock concrete pavement Тротуарная плитка				○	○	○	◐					●	●		○	
Teraco Terrazzo Террацо				◐	◐		○					◐	◐	○	○	●

● Doporučené použití Recommended use Рекомендуемое применение	◐ Méně doporučené použití Less recommended use Менее рекомендуемое применение	○ Nedoporučuje se (pouze v ojedinělých případech) Not recommended (only in sporadic cases) Нерекомендуемое применение (только в исключительных случаях)
---------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

2.3 Diamantové řezací kotouče pro stavebnictví

2.31 Asfalt (standardní) ekonomická verze

Doporučená obvodová rychlost 30±40 m.s⁻¹.

2.3 Diamond Cutting Wheels for Building Industry

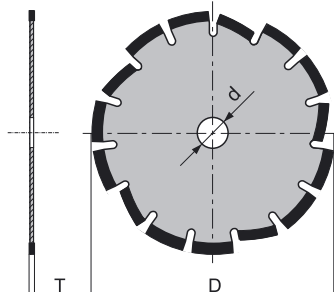


2.31 Asphalt (Standard) Economic Version

Recommended periph. velocity 30±40 m.s⁻¹.

2.3 Алмазные режущие круги для строительства

2.31 Асфальт стандартный экономое исполнение

Рекомендуемая окружная скорость 30-40 м/с.

C1SA1	CHLAZENÍ COOLING ОХЛАЖДЕНИЕ	OZNAČENÍ MARKING ОБОЗНАЧЕНИЕ	∅ D	∅ d	T		
			[мм]	[мм]	[мм]		
		RK 300 C1SA1	300	25,4	2,6		
		RK 350 C1SA1	350		3,2		
		RK 400 C1SA1	400		3,6		
		RK 450 C1SA1	450		3,6		
		RK 500 C1SA1	500	50,0	3,8		
		RK 600 C1SA1	600	60,0	4,6		

2.31 Asfalt (standardní) - rychlý řez

Doporučená obvodová rychlost 30±40 m.s⁻¹.

2.31 Asphalt (Standard) - Fast Cutting

Recommended periph. velocity 30±40 m.s⁻¹.

2.31 Асфальт стандартный - быстрорежущий

Рекомендуемая окружная скорость 30-40 м/с.

C1SHA1	CHLAZENÍ COOLING ОХЛАЖДЕНИЕ	OZNAČENÍ MARKING ОБОЗНАЧЕНИЕ	∅ D	∅ d	T		
			[мм]	[мм]	[мм]		
		RK 350 C1SHA1	350	25,4	2,6		
		RK 400 C1SHA1	400		3,2		
		RK 450 C1SHA1	450		3,2		

2.31 Asfalt (standardní) ekonomická verze

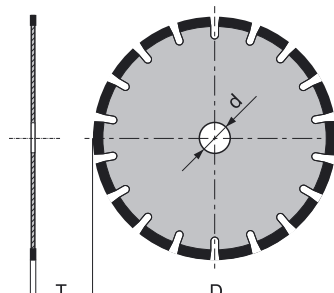



Doporučená obvodová rychlost 30±40 m.s⁻¹.

2.31 Asphalt (Standard) Economic Version

Recommended periph. velocity 30±40 m.s⁻¹.

2.31 Асфальт стандартный экономое исполнение

Рекомендуемая окружная скорость 30-40 м/с.

C1LA1	CHLAZENÍ COOLING ОХЛАЖДЕНИЕ	OZNAČENÍ MARKING ОБОЗНАЧЕНИЕ	∅ D	∅ d	T		
			[мм]	[мм]	[мм]		
	 + 	OZ-RK 300 C1LA1	300	25,4	2,6		
		OZ-RK 350 C1LA1	350		3,2		
		OZ-RK 400 C1LA1	400		3,6		
		OZ-RK 450 C1LA1	450		3,6		

2.32 Beton - starý (vyzrálý) prostý nebo lehce armovaný.

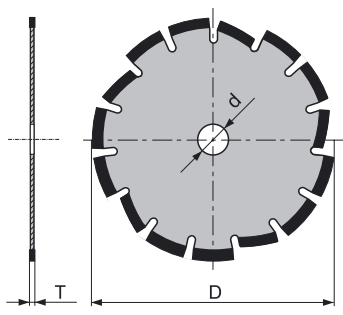


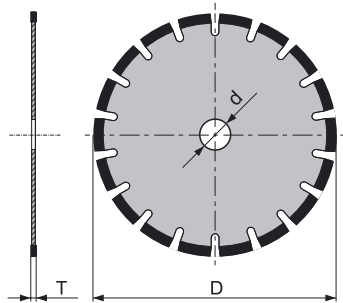


Doporučená obvodová rychlost 30÷40 m.s⁻¹.

2.32 Concrete Old (Weathered), Simple or Slightly Reinforced

Recommended periph. velocity 30÷40 m.s⁻¹.

2.32 Выдержанный простой бетон (старый) или легко армированный

Рекомендуемая окружная скорость 30-40 м/с.

C1SB1		CHLAZENÍ COOLING ОХЛАЖДЕНИЕ	OZNAČENÍ MARKING ОБОЗНАЧЕНИЕ	∅ D	∅ d	T	
				[мм]	[мм]	[мм]	
			RK 300 C1SB1	300	25,4	2,6	
			RK 350 C1SB1	350		3,2	
			RK 400 C1SB1	400		3,6	
			RK 450 C1SB1	450		3,6	
			RK 500 C1SB1	500	50,0	3,8	
			RK 600 C1SB1	600	60,0	4,6	
C1B1			RK 500 C1B1	500	50,0	3,8	
			RK 600 C1B1	600	60,0	4,6	
			RK 700 C1B1	700	60,0	5,2	
			RK 800 C1B1	800	80,0	5,7	

2.32 Beton - starý (vyzrálý) prostý nebo lehce armovaný.

Doporučená obvodová rychlost 30÷40 m.s⁻¹.

2.32 Concrete Old (Weathered), Simple or Slightly Reinforced

Recommended periph. velocity 30÷40 m.s⁻¹.

2.32 Выдержанный простой бетон (старый) или легко армированный

Рекомендуемая окружная скорость 30-40 м/с.

C1SHB1		CHLAZENÍ COOLING ОХЛАЖДЕНИЕ	OZNAČENÍ MARKING ОБОЗНАЧЕНИЕ	∅ D	∅ d	T	
				[мм]	[мм]	[мм]	
			RK 350 C1SHB1	350	25,4	2,6	
			RK 400 C1SHB1	400		3,2	
			RK 450 C1SHB1	450		3,2	

2.32 Beton - starý (vyzrálý) prostý nebo lehce armovaný.

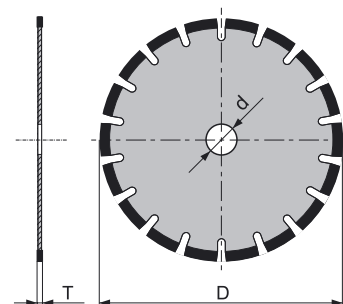



Doporučená obvodová rychlost 30÷40 m.s⁻¹.

2.32 Concrete Old (Weathered), Simple or Slightly Reinforced

Recommended periph. velocity 30÷40 m.s⁻¹.

2.32 Выдержанный простой бетон (старый) или легко армированный

Рекомендуемая окружная скорость 30-40 м/с.

C1LB1		CHLAZENÍ COOLING ОХЛАЖДЕНИЕ	OZNAČENÍ MARKING ОБОЗНАЧЕНИЕ	∅ D	∅ d	T	
				[мм]	[мм]	[мм]	
		+	OZ-RK 300 C1LB1	300	25,4	2,8	
			OZ-RK 350 C1LB1	350		3,0	
			OZ-RK 400 C1LB1	400		3,0	
			OZ-RK 450 C1LB1	450		3,0	
							

2.32 Beton - armovaný, železobeton

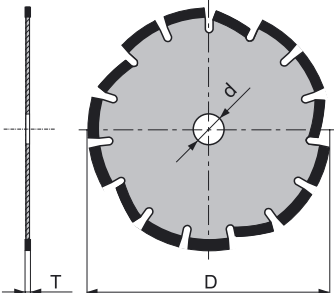






2.32 Concrete Reinforced, Ferro-Concrete

2.32 Бетон армированный, железобетон

Doporučená obvodová rychlost 30÷40 m.s⁻¹.

Recommended periph. velocity 30÷40 m.s⁻¹.

Рекомендуемая окружная скорость 30-40 м/с.

C1SBS2	CHLAZENÍ COOLING ОХЛАЖДЕНИЕ	OZNAČENÍ MARKING ОБОЗНАЧЕНИЕ	∅ D	∅ d	T	
			[mm]	[mm]	[mm]	
		RK 300 C1SBS2	300	25,4	2,6	 
		RK 350 C1SBS2	350		3,2	
		RK 400 C1SBS2	400		3,6	
		RK 450 C1SBS2	450		3,6	
		RK 500 C1SBS2	500	50,0	3,8	
		RK 600 C1SBS2	600	60,0	4,6	
C1BS2		RK 500 C1BS2	500	50,0	3,8	 
		RK 600 C1BS2	600	60,0	4,6	
		RK 700 C1BS2	700		5,2	
		RK 800 C1BS2	800	80,0	5,7	

2.32 Beton čerstvý (nevzrálý), beton zvětralý

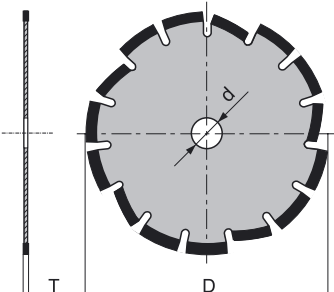



2.32 Concrete - Fresh Weather-Worn

2.32 Свежий бетон невыдержанный, дряблый бетон

Doporučená obvodová rychlost 30÷40 m.s⁻¹.

Recommended periph. velocity 30÷40 m.s⁻¹.

Рекомендуемая окружная скорость 30-40 м/с.

C1SB3	CHLAZENÍ COOLING ОХЛАЖДЕНИЕ	OZNAČENÍ MARKING ОБОЗНАЧЕНИЕ	∅ D	∅ d	T	
			[mm]	[mm]	[mm]	
		RK 300 C1SB3	300	25,4	2,6	 
		RK 350 C1SB3	350		3,2	
		RK 400 C1SB3	400		3,6	
		RK 450 C1SB3	450		3,6	
		RK 500 C1SB3	500	50,0	3,8	
		RK 600 C1SB3	600	60,0	4,6	

2.33 Cihly, tašky, šamot

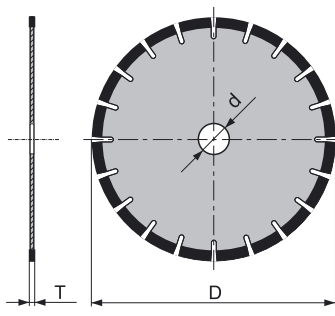


Doporučená obvodová rychlost 30÷40 m.s⁻¹.

2.33 Bricks, Roofing tiles, Fireclay

Recommended periph. velocity 30÷40 m.s⁻¹.

2.33 Кирпич, черепица, шамот

Рекомендуемая окружная скорость 30-40 м/с.

C2B31	CHLAZENÍ COOLING ОХЛАЖДЕНИЕ	OZNAČENÍ MARKING ОБОЗНАЧЕНИЕ	∅ D	∅ d	T		
			[мм]	[мм]	[мм]		
		RK 300 C2B31	300	25,4	2,6		
		RK 350 C2B31	350		3,2		
		RK 400 C2B31	400		3,6		
		RK 450 C2B31	450		3,6		
		RK 500 C2B31	500	50,0	3,8		
		RK 600 C2B31	600	60,0	4,6		

2.34 Kamenina, keramika, porcelán

Doporučená obvodová rychlost 30÷40 m.s⁻¹.

2.34 Stoneware, Ceramics, White-Ware

Recommended periph. velocity 30÷40 m.s⁻¹.

2.34 Каменная керамика, керамика, фарфор

Рекомендуемая окружная скорость 30-40 м/с.

C2Y01; C2MT(1)	CHLAZENÍ COOLING ОХЛАЖДЕНИЕ	OZNAČENÍ MARKING ОБОЗНАЧЕНИЕ	∅ D	∅ d	T		
			[мм]	[мм]	[мм]		
		RK 250 C2Y01; C2MT(1)	250	25,4	2,4		
		RK 300 C2Y01; C2MT(1)	300		2,6		
		RK 350 C2Y01; C2MT(1)	350		3,2		
		RK 400 C2Y01; C2MT(1)	400		3,6		
		RK 500 C2Y01; C2MT(1)	500	50,0	3,8		
		RK 600 C2Y01; C2MT(1)	600	60,0	4,6		

2.35 Zámková dlažba

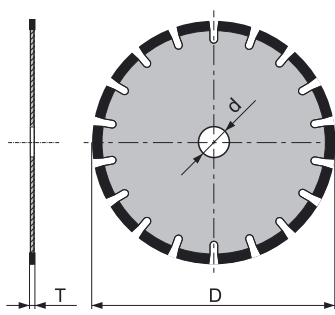




Doporučená obvodová rychlost 30÷40 m.s⁻¹.

2.35 Lock Concrete Pavement

Recommended periph. velocity 30÷40 m.s⁻¹.

2.35 Тротуарная плитка

Рекомендуемая окружная скорость 30-40 м/с.

C1Y01/B C1LY01/B	CHLAZENÍ COOLING ОХЛАЖДЕНИЕ	OZNAČENÍ MARKING ОБОЗНАЧЕНИЕ	∅ D	∅ d	T		
			[мм]	[мм]	[мм]		
		RK 250 C1Y01/B	250	25,4	2,4		
		RK 300 C1Y01/B	300		2,6		
		RK 350 C1Y01/B	350		3,2		
		RK 400 C1Y01/B	400		3,6		
		RK 500 C1Y01/B	500	50,0	3,8		
		RK 600 C1Y01/B	600	60,0	4,6		
	 + 	OZ-RK 300 C1LY01/B	300	25,4	2,8		
		OZ-RK 350 C1LY01/B	350		3,0		
		OZ-RK 400 C1LY01/B	400		3,0		

2.36 Teraco

Doporučená obvodová rychlost 30±40 m.s⁻¹.

2.36 Terazzo

Recommended periph. velocity 30±40 m.s⁻¹.

2.36 Террацо

Рекомендуемая окружная скорость 30-40 м/с.

C2M3 C2M33		CHLAZENÍ COOLING ОХЛАЖДЕНИЕ	OZNAČENÍ MARKING ОБОЗНАЧЕНИЕ	∅ D	∅ d	T		
				[mm]	[mm]	[mm]		
			RK 250 C2M3/C2M33	250	25,4	2,4		
RK 300 C2M3/C2M33			300	2,6				
RK 350 C2M3/C2M33			350	3,2				
RK 400 C2M3/C2M33			400	3,6				
RK 450 C2M3/C2M33			450	6,3				
RK 500 C2M3/C2M33			500	50,0	3,8			
RK 600 C2M3/C2M33			600	60,0	4,6			

2.4 Diamantové řezací kotouče pro kamenoprůmysl

2.4 Diamond Industry for Stone Industry

2.4 Алмазные режущие круги для каменобработки

2.41 Syenit, žula (měkká), břidlice

Doporučená obvodová rychlost 25±40 m.s⁻¹.

2.41 Syenite, Granite (Soft)

Recommended periph. velocity 25±40 m.s⁻¹.

2.41 Сиенит, гранит (мягкий), сланец

Рекомендуемая окружная скорость 25-40 м/с.

C2GT		CHLAZENÍ COOLING ОХЛАЖДЕНИЕ	OZNAČENÍ MARKING ОБОЗНАЧЕНИЕ	∅ D	∅ d	T		
				[mm]	[mm]	[mm]		
C2GT			RK 250 C2GT	250	25,4	2,4		
			RK 300 C2GT	300		2,6		
			RK 350 C2GT	350		3,2		
			RK 400 C2GT	400		3,6		
			RK 500 C2GT	500		50,0		3,8
			RK 600 C2GT	600	60,0	4,6		
			RK 700 C2GT	700	60,0	5,2		
C2DGT			RK 350 C2DGT	350	25,4	3,2		
			RK 400 C2DGT	400		3,6		
			RK 500 C2DGT	500	50,0	3,8		
			RK 600 C2DGT	600	60,0	4,6		
C1GT			RK 800 C1GT	800	60,0	5,7		
			RK 1000 C1GT	1000	90,0	7,2		
			RK 1200 C1GT	1200	100,0	7,5		

2.42 Žula (středně tvrdá až tvrdá)

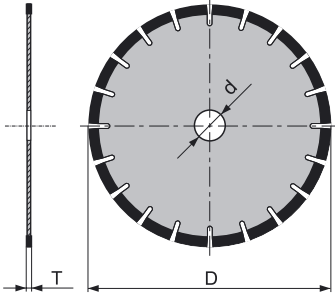



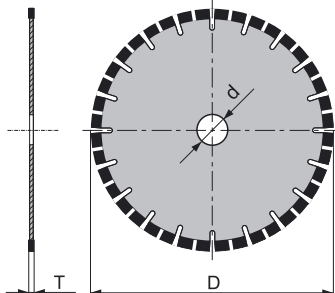



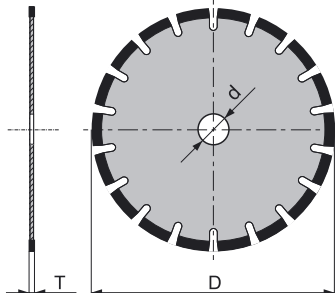



2.42 Granite (medium hard to hard)

2.42 Гранит (средне твердый, твердый)

Doporučená obvodová rychlost 25÷40 m.s⁻¹.

Recommended periph. velocity 25÷40 m.s⁻¹.

Рекомендуемая окружная скорость 25-40 м/с.

C2GV		CHLAZENÍ COOLING ОХЛАЖДЕНИЕ	OZNAČENÍ MARKING ОБОЗНАЧЕНИЕ	∅ D	∅ d	T		
				[мм]	[мм]	[мм]		
			RK 250; C2GV	250	25,4	2,4		
			RK 300; C2GV	300		2,6		
			RK 350; C2GV	350		3,2		
			RK 400; C2GV	400		3,6		
			RK 500; C2GV	500	50,0	3,8		
			RK 600; C2GV	600	60,0	4,6		
			RK 700; C2GV	700		5,2		
C2DGCB			RK 350 C2D; C2GV	350	25,4	3,2		
			RK 400 C2D; C2GV	400		3,6		
			RK 500 C2D; C2GV	500	50,0	3,8		
			RK 600 C2D; C2GV	600	60,0	4,6		
C1GCB			RK 800 C1; C2GV	800	60,0	5,7		
			RK 1000 C1; C2GV	1000	90,0	7,2		
			RK 1200 C1; C2GV	1200	100,0	7,5		

2.43 Pískovec

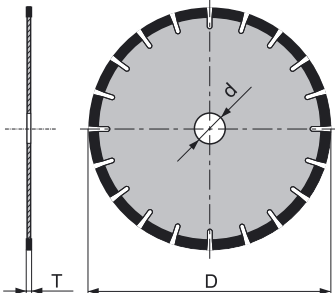



2.43 Sandstone

2.43 Песчаник

Doporučená obvodová rychlost 40÷65 m.s⁻¹.

Recommended periph. velocity 40÷65 m.s⁻¹.

Рекомендуемая окружная скорость 40-65 м/с.

C2B31 C2B3 C2B40		CHLAZENÍ COOLING ОХЛАЖДЕНИЕ	OZNAČENÍ MARKING ОБОЗНАЧЕНИЕ	∅ D	∅ d	T		
				[мм]	[мм]	[мм]		
			RK 300 C2B31/C2B3/C2B40	300	25,4	2,6		
			RK 350 C2B31/C2B3/C2B40	350		3,2		
			RK 400 C2B31/C2B3/C2B40	400		3,6		
			RK 500 C2B31/C2B3/C2B40	500		3,8		
			RK 600 C2B31/C2B3/C2B40	600	60,0	4,6		
			RK 700 C2B31/C2B3/C2B40	700	60,0	5,2		
			RK 800 C2B31/C2B3/C2B40	800		5,7		

2.44 Mramor, travertin

Doporučená obvodová rychlost 30±50 m.s⁻¹.

2.44 Marble, Travertine

Recommended periph. velocity 30±50 m.s⁻¹.

2.44 Мрамор, известковый туф

Рекомендуемая окружная скорость 30-50 м/с.

C2MT	CHLAZENÍ COOLING ОХЛАЖДЕНИЕ	OZNAČENÍ MARKING ОБОЗНАЧЕНИЕ	∅ D	∅ d	T		
			[мм]	[мм]	[мм]		
		RK 250 C2MT	250	25,4	2,4	 	
		RK 300 C2MT	300		2,6		
		RK 350 C2MT	350		3,2		
		RK 400 C2MT	400	50,0	3,6		
		RK 500 C2MT	500		3,8		
		RK 600 C2MT	600	60,0	4,6		
		RK 700 C2MT	700		5,2		
C2DMT		RK 350 C2DMT	350	25,4	3,2	 	
		RK 400 C2DMT	400		3,6		
		RK 500 C2DMT	500	50,0	3,8		
		RK 600 C2DMT	600	60,0	4,6		
C1MT		RK 800 C1MT	800	60,0	5,7		
		RK 1000 C1MT	1000	90,0	7,2		
		RK 1200 C1MT	1200	100,0	7,5		

2.45 Keramik

(keramická dlažba, obklady)

Doporučená obvodová rychlost 30±40 m.s⁻¹.

2.45 Ceramics

(Ceramic Pavements, Linings)

Recommended periph. velocity 30±40 m.s⁻¹.

2.45 Керамика

(кафель, плитка)

Рекомендуемая окружная скорость 30-40 м/с.

KERAMIC	CHLAZENÍ COOLING ОХЛАЖДЕНИЕ	OZNAČENÍ MARKING ОБОЗНАЧЕНИЕ	∅ D	∅ d	T		
			[мм]	[мм]	[мм]		
		OZ-RK 115 KERAMIC	115	22,2	2,2		
		OZ-RK 125 KERAMIC	125	22,2	2,2		
		OZ-RK 150 KERAMIC	150	22,2	2,3		
		OZ-RK 180 KERAMIC	180	22,2	2,3		
		OZ-RK 230 KERAMIC	230	22,2	2,6		

2.5 Diamantové řezací kotouče pro ruční mechanizmy

2.51 Normal (běžné stavební materiály)

Doporučená obvodová rychlost 40÷80 m.s⁻¹.

2.5 Diamond cutting wheels for hand machines

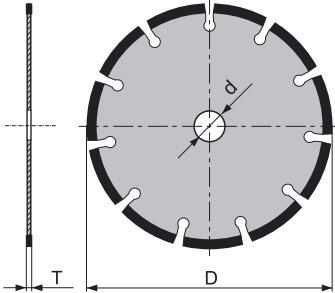



2.51 Common (building materials)

Recommended periph. velocity 40÷80 m.s⁻¹.

2.5 Алмазные режущие круги для ручного инструмента

2.51 Обычный (простой стройматериал)

Рекомендуемая окружная скорость 40-80 м/с.

C3 NORMAL	CHLAZENÍ COOLING ОХЛАЖДЕНИЕ	OZNAČENÍ MARKING ОБОЗНАЧЕНИЕ	∅ D	∅ d	T	
			[mm]	[mm]	[mm]	
	 + 	OZ-RK 115 C3 NORMAL	115	22,2	2,2	
		OZ-RK 125 C3 NORMAL	125		2,2	
		OZ-RK 150 C3 NORMAL	150		2,3	
		OZ-RK 180 C3 NORMAL	180		2,3	
		OZ-RK 230 C3 NORMAL	230		2,6	

2.52 Economic (beton, střešní krytina, cihly)

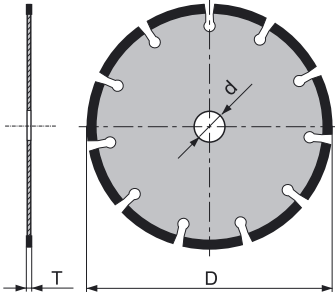



Doporučená obvodová rychlost 40÷80 m.s⁻¹.

2.52 Economic (Concrete, roofing tiles, bricks)

Recommended periph. velocity 40÷80 m.s⁻¹.

2.52 Экономный (бетон, черепица, кирпич)

Рекомендуемая окружная скорость 40-80 м/с.

C3 ECONOMIC	CHLAZENÍ COOLING ОХЛАЖДЕНИЕ	OZNAČENÍ MARKING ОБОЗНАЧЕНИЕ	∅ D	∅ d	T	
			[mm]	[mm]	[mm]	
	 + 	OZ-RK 115 C3 ECONOMIC	115	22,2	2,2	
		OZ-RK 125 C3 ECONOMIC	125		2,2	
		OZ-RK 150 C3 ECONOMIC	150		2,3	
		OZ-RK 180 C3 ECONOMIC	180		2,3	
		OZ-RK 230 C3 ECONOMIC	230		2,6	

2.53 Universal (beton, asfalt, střešní krytina, zámková dlažba)

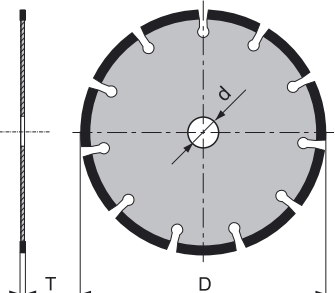



Doporučená obvodová rychlost 40÷80 m.s⁻¹.

2.53 Universal (concrete, asphalt, roofing tiles, interlocking pavement)

Recommended periph. velocity 40÷80 m.s⁻¹.

2.53 Универсальный (бетон, асфальт, черепица, тротуарная плитка)

Рекомендуемая окружная скорость 40-80 м/с.

C3 UNIVERSAL	CHLAZENÍ COOLING ОХЛАЖДЕНИЕ	OZNAČENÍ MARKING ОБОЗНАЧЕНИЕ	∅ D	∅ d	T	
			[mm]	[mm]	[mm]	
	 + 	OZ-RK 115 C3 UNIVERSAL	115	22,2	2,2	
		OZ-RK 125 C3 UNIVERSAL	125		2,2	
		OZ-RK 150 C3 UNIVERSAL	150		2,3	
		OZ-RK 180 C3 UNIVERSAL	180		2,3	
		OZ-RK 230 C3 UNIVERSAL	230		2,6	

2.54 Abrasiv
(pískovec, šamoty, abraz. cihly, asfalt)

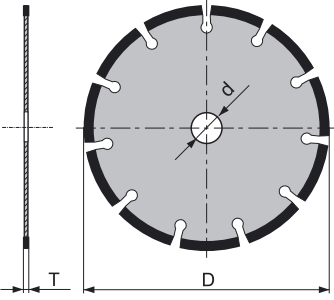



Doporučená obvodová rychlost 40±80 m.s⁻¹.

2.54 Abrasive
(sandstone, fireclay, abras. bricks, asphalt)

Recommended periph. velocity 40±80 m.s⁻¹.

2.54 Абразив
(песчаник, шамот, абразивный кирпич, асфальт)

Рекомендуемая окружная скорость 40-80 м/с.

C3 ABRASIV	CHLAZENÍ COOLING ОХЛАЖДЕНИЕ	OZNAČENÍ MARKING ОБОЗНАЧЕНИЕ	∅ D	∅ d	T		
			[MM]	[MM]	[MM]		
	 + 	OZ-RK 180 C3 ABRASIV	180		2,3		
		OZ-RK 230 C3 ABRASIV	230		2,6		

2.55 Ultra
(žula, tvrdý stavební materiál)

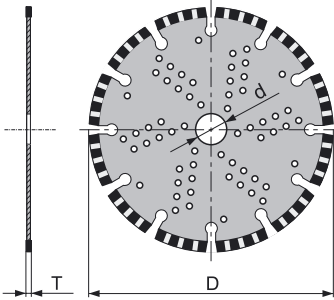



Doporučená obvodová rychlost 30±40 m.s⁻¹.

2.55 Ultra
(granite, hard building materials)

Recommended periph. velocity 30±40 m.s⁻¹.

2.55 Супер
(гранит, твердый строительный материал)

Рекомендуемая окружная скорость 30-40 м/с.

ULTRA	CHLAZENÍ COOLING ОХЛАЖДЕНИЕ	OZNAČENÍ MARKING ОБОЗНАЧЕНИЕ	∅ D	∅ d	T		
			[MM]	[MM]	[MM]		
	 + 	OZ-RK 230 ULTRA	230	22,2	2,2		

2.56 Turbo
(střešní krytina, zámková dlažba)

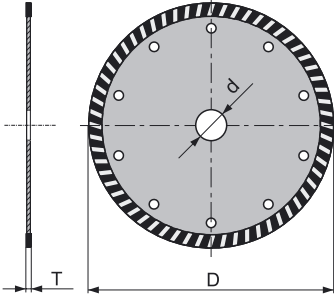



Doporučená obvodová rychlost 40±80 m.s⁻¹.

2.56 Turbo
(roofing files, interlocking pavement)

Recommended periph. velocity 40±80 m.s⁻¹.

2.56 Турбо
(черепица, тротуарная плитка)

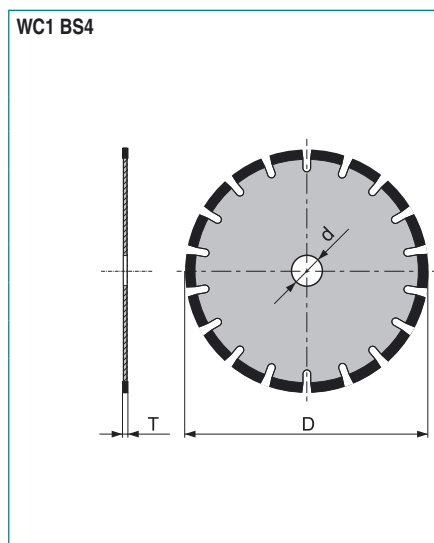
Рекомендуемая окружная скорость 40-80 м/с.

TURBO	CHLAZENÍ COOLING ОХЛАЖДЕНИЕ	OZNAČENÍ MARKING ОБОЗНАЧЕНИЕ	∅ D	∅ d	T		
			[MM]	[MM]	[MM]		
	 + 	OZ-RK 115 C3 TURBO	115	22,2	2,2		
		OZ-RK 125 C3 TURBO	125		2,2		
		OZ-RK 150 C3 TURBO	150		2,3		
		OZ-RK 180 C3 TURBO	180		2,3		
		OZ-RK 230 C3 TURBO	230		2,6		

2.6 Ostatní diamantové kotouče

2.6.1 Diamantové řezací kotouče do stěnových pil

Doporučená obvodová rychlost 35÷45 m.s⁻¹.



2.6 Other Diamond Cutting Wheels

2.6.1 Diamond Cutting Wheels into Wall Saws

Recommended periph. velocity 35÷45 m.s⁻¹.

CHLAZENÍ COOLING ОХЛАЖДЕНИЕ	OZNAČENÍ MARKING ОБОЗНАЧЕНИЕ	∅ D	∅ d	T	
		[mm]	[mm]	[mm]	
	RK 600 WC1 BS4	600	60	4,6	
	RK 700 WC1 BS4	700	60	4,6	
	RK 800 WC1 BS4	800	60	4,6	
	RK 900 WC1 BS4	900	60	4,2	
	RK 1000 WC1 BS4	1000	60	4,2	
	RK 1100 WC1 BS4	1100	60	4,2	
	RK 1200 WC1 BS4	1200	60	4,2	

2.6 Прочие алмазные круги

2.6.1 Алмазные режущие круги для стеновых пил

Рекомендуемая окружная скорость 35-45 м/с.

2.6.2 Komůrkové komplety pro výstavbu dálnic

Komůrkové nástroje se používají pro vytváření komůrek dilatačních spár pro uložení těsnících gumových profilů. Podle velikosti profilu je nutno nad dilatační spárou vytvořit drážku - komůrku o šířce 8 ÷ 20 mm, případně provést sražení jejich hran.

2.6.2 Diamond Cutting Wheels for Expansion Joints

Area used to cut joints for putting rubber profiles. By size of profile is necessary to cut over the joints - width 8 ÷ 20 mm and make chamfering of edges.

2.6.2 Ячеичные комплекты для строительства автомагистралей

Ячеичные комплекты применяются для создания ячеек температурных швов для укладки резиновых профилей. По размеру профиля необходимо над температурным швом создать канавку - ячейку шириной 8-20 мм или снять фаску.

KOMŮRKOVÁ SESTAVA DIAMOND CUTTING WHEELS ЯЧЕЙЧНЫЙ КОМПЛЕКТ	FRÉZA PRO SRAŽENÍ HRAN CUTTER FOR CHAMFERING OF EDGES ФРЕЗА ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСКИ	TYP TYPE ТИП	ŠÍŘKA DRÁŽKY WIDHT OF JOINT ШИРИНА КАНАВКИ
		KS8	8 mm / мм
		KS10	10 mm / мм
		KS12	12 mm / мм
		KS20	20 mm / мм
		MATERIÁL MATERIAL МАТЕРИАЛ	OZNAČENÍ MARKING ОБОЗНАЧЕНИЕ
		Zralý beton Weathered concrete Выдержанный бетон	B1
		Čerstvý beton Fresh concrete Свежий бетон	B3
		TYP TYPE ТИП	ÚHEL SRAŽENÍ ANGLE OF JOINTS УГОЛ УКЛОНА
		FKH	90°
		MATERIÁL MATERIAL МАТЕРИАЛ	OZNAČENÍ MARKING ОБОЗНАЧЕНИЕ
Beton Concrete Бетон	LB7		

2.63 Diamantové řezací kotouče velkých rozměrů

- průměry 1200 ÷ 5000 mm
- diamantové segmenty sendvičové 10 ÷ 30 mm
- diamantové segmenty konické
- korekce vnitřního pnutí disků s grafickým výstupem

2.63 Diamond Cutting Wheels with Large Dimensions

- diameters 1200 ÷ 5000 mm
- sandwich diamond segments 10 ÷ 30 mm
- conical diamond segments
- correction of disk internal stresses with graphic output

2.63 Алмазные режущие круги больших диаметров

- диаметры 1200 – 5000 мм
- алмазные сэндвич сегменты 10 – 30 мм
- алмазные конусные сегменты
- корректировка внутреннего напряжения с графическим выходом

2.64 Diamantové řezací kotouče pro vícekotoučové stroje

- průměry 800 ÷ 1600 mm
- diamantové segmenty sendvičové 10 ÷ 30 mm
- diamantové segmenty konické
- korekce vnitřního pnutí disků s grafickým výstupem

2.64 Diamond Cutting Wheels for Multi-disk Machines

- diameters 800 ÷ 1600 mm
- sandwich diamond segments 10 ÷ 30 mm
- conical diamond segments
- correction of disk internal stresses with graphic output

2.64 Алмазные режущие круги для универсальных машин

- диаметры 800 – 1600 мм
- алмазные сэндвич сегменты 10 – 30 мм
- алмазные конусные сегменты
- корректировка внутреннего напряжения с графическим выходом

2.65 Renovace diamantových řezacích kotoučů

- vhodné pro průměry 800 ÷ 5000 mm
- diamantové segmenty sendvičové 10 ÷ 30 mm
- diamantové segmenty konické
- korekce vnitřního pnutí disků s grafickým výstupem

2.65 Renewal of Diamond Cutting Wheels

- suitable for diameters 800 ÷ 5000 mm
- sandwich diamond segments 10 ÷ 30 mm
- conical diamond segments
- correction of disk internal stresses with graphic output

2.65 Восстановление алмазных режущих кругов

- подходящие для диаметров 800 – 5000 мм
- алмазные сэндвич сегменты 10 – 30 мм
- алмазные конусные сегменты
- корректировка внутреннего напряжения с графическим выходом

3. DIAMANTOVÉ NÁSTROJE PRO FRÉZOVÁNÍ A BROUŠENÍ

3. DIAMOND TOOLS FOR MILLING AND GRINDING

3. АЛМАЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ И ШЛИФОВАНИЯ

3.1 Diamantové frézovací a broušící nástroje pro mobilní brusky

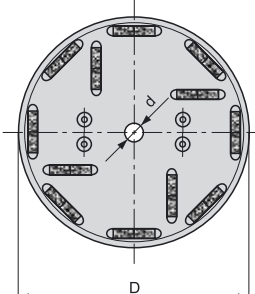


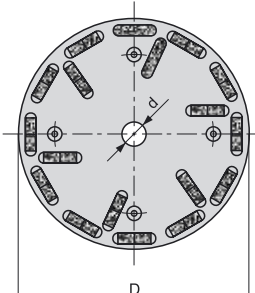


Doporučená obvodová rychlost do 20 m.s⁻¹.

3.1 Diamond Tools for Portable Grinding Machines

Recommended periph. velocity max. 20 m.s⁻¹.

3.1 Алмазный фрезеровательный и шлифовальный инструмент для передвижных шлифовальных машин

Рекомендуемая окружная скорость до 20 м/с.

ROZMĚRY DIMENSIONS РАЗМЕР	CHLAZENÍ COOLING ОХЛАЖДЕНИЕ	TYP TYPE ТИП	OZNAČENÍ MARKING ОБОЗНАЧЕНИЕ	DOPORUČENÍ RECOMMENDATION РЕКОМЕНДАЦИИ	∅ D	∅ d
					[MM]	[MM]
	 + 	BK 250 DKB	B41 D1181 (1250/1000)	Vyzrálý beton s vysokým obsahem středně hrubého až hrubého, středně abrazivního plniva. Neporušený, homogenní. Weathered concrete with high content of medium coarse to coarse filler, medium abrasive filler. Intact, homogenous. Выдержанный бетон с высоким содержанием средне крупного или крупного, средне абразивного наполнителя. Ненарушенный, гомогенный.	250	19
				B42 D1181 (1250/1000)		
	 + 	BK 300 DKB	B41 D1181 (1250/1000)	Vyzrálý beton s vysokým obsahem středně hrubého až hrubého, středně abrazivního plniva. Neporušený, homogenní. Weathered concrete with high content of medium coarse to coarse filler, medium abrasive filler. Intact, homogenous. Выдержанный бетон с высоким содержанием средне крупного или крупного, средне абразивного наполнителя. Ненарушенный, гомогенный.	300	60
				B42 D1181 (1250/1000)		

3.1 Diamantové frézovací a brousicí nástroje pro mobilní brusky

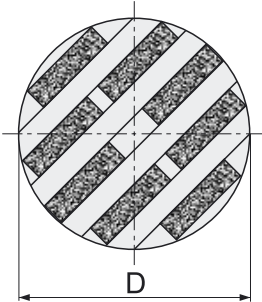

Doporučená obvodová rychlost 20÷40 m.s⁻¹.

3.1 Diamond Tools for Portable Grinding Machines

Recommended periph. velocity 20÷40 m.s⁻¹.

3.1 Алмазный фрезеровальный и шлифовальный инструмент для передвижных шлифовальных машин

Рекомендуемая окружная скорость 20-40 м/с.

ROZMĚRY DIMENSIONS РАЗМЕР	CHLAZENÍ COOLING ОХЛАЖДЕНИЕ	TYP TYPE ТИП	OZNAČENÍ MARKING ОБОЗНАЧЕНИЕ	DOPORUČENÍ RECOMMENDATION РЕКОМЕНДАЦИИ	Ø D	Ø d
					[MM]	[MM]
		BK 60 SBR (BK 60 UBR) s unašečem with tenon с поводком	B41 D1001 (1000/800)	Broušení vyzrálého betonu, broušení hrubozrného pískovce. Grinding of weathered concrete, grinding of gritstone. Шлифование выдержанного бетона, шлифование крупнозернистого песка.	60	-
			B42 D1001 (1000/800)	Broušení nevyzrálého betonu, broušení hrubozrného pískovce. Grinding of fresh concrete, grinding of gritstone. Шлифование несозревшего бетона, шлифование крупнозернистого песка.		
		BK 60 STR (BK 60 UTR) s unašečem with tenon с поводком	M2 D427 (400/315)	Hrubé broušení teraca. Coarse grinding of terrazzo. Обдирка терраца.		
		BK 60 STH (BK 60 UTH) s unašečem with tenon с поводком	M2 D126 (125/100)	Jemné broušení teraca. Fine grinding of terrazzo. Чистовое шлифование терраца.		

3.2 Diamantové frézovací a brousicí nástroje pro stacionární brusky

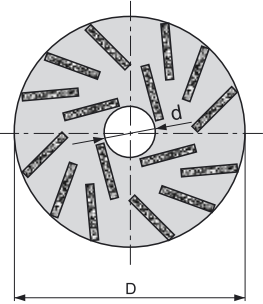

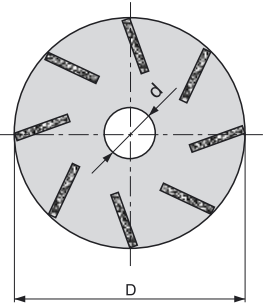

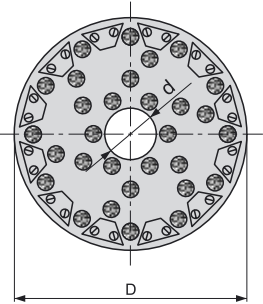

Doporučená obvodová rychlost do 20 m.s⁻¹.

3.2 Diamond Tools for Stationary Grinding Machines

Recommended periph. velocity max. 20 m.s⁻¹.

3.2 Алмазный фрезеровальный и шлифовальный инструмент для стационарных шлифовальных машин

Рекомендуемая окружная скорость до 20 м/с.

ROZMĚRY DIMENSIONS РАЗМЕР	CHLAZENÍ COOLING ОХЛАЖДЕНИЕ	TYP TYPE ТИП	OZNAČENÍ MARKING ОБОЗНАЧЕНИЕ	DOPORUČENÍ RECOMMENDATION РЕКОМЕНДАЦИИ	∅ D	∅ d
					[MM]	[MM]
HRUBÉ BROUŠENÍ ROUGH GRINDING ОБДИРКА 		BK 280 DKR	Z D427 (400/315)	Velmi hrubé broušení (tvrdý kámen). Very rough grinding (hard stone). Черновое шлифование (твердый камень).	280	60
			Z D301 (315/250)	Hrubé broušení (měkkí kámen). Rough grinding (weaker stone). Обдирка (мягкий камень).		
			Z D213 (200/160)	Hrubé broušení (měkkí kámen, teraco). Rough grinding (weaker stone, terrazzo). Обдирка (мягкий камень, террацо).		
JEMNÉ BROUŠENÍ FINE GRINDING ЧИСТОВОЕ ШЛИФОВАНИЕ 		BK 250 DKH	M3 D76 (80/63)	Hladící broušení (před jemným broušením). Smoothing grinding (before fine grinding). Предварительное шлифование (перед чистовым шлифованием).	250	60
		BK 250 DKJ	M3 D39 (40/36)	Jemné broušení (vyhlazení před matováním). Fine grinding (smoothing before matting). Чистовое шлифование (перед матированием).		
МАТОВАНИ (ПРЕД ВЫЛЕШТЕНІМ) MATTING (BEFORE POLISHING) МАТИРОВАНИЕ (ПЕРЕД ПОЛИРОВОКІЙ) 		BK 255 DKM	BZ-KM D14 (14/10)	Matování (tvrdší kámen). Matting (harder stone). Матирование (твердый камень).	255	60
			BZ-KM D7 (7/5)	Matování (měkkí kámen). Matting (weaker stone). Матирование (мягкий камень).		

3.3 Diamantové broušící nástroje pro ruční broušení

3.3 Diamond Grinding Tools for Hand Grinding

3.3 Алмазный шлифовальный инструмент для ручного шлифования

3.31 Diamantové broušící nástroje pro vysokootáčkové úhlové brusky

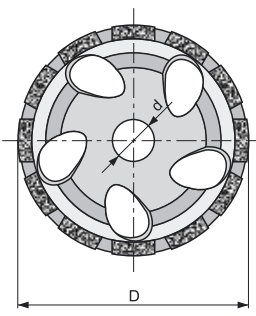


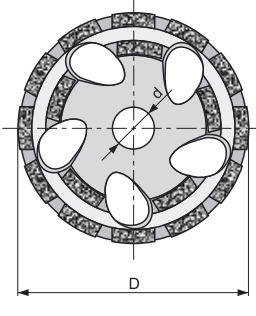


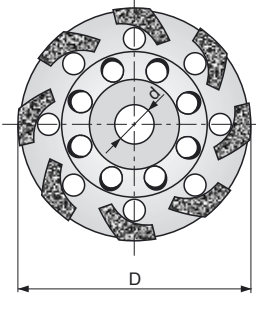


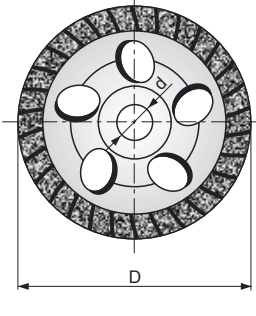


3.31 Diamond Grinding Tools for High Revolution Grinding Machines

3.31 Алмазный шлифовальный инструмент для высокооборотных угловых шлифмашин (болгарок)

Doporučená obvodová rychlost 70÷80 m.s⁻¹.

Recommended periph. velocity 70÷80 m.s⁻¹.

Рекомендуемая окружная скорость 70-80 м/с.

ROZMĚRY DIMENSIONS РАЗМЕР	CHLAZENÍ COOLING ОХЛАЖДЕНИЕ	TYP TYPE ТИП	OZNAČENÍ MARKING ОБОЗНАЧЕНИЕ	DOPORUČENÍ RECOMMENDATION РЕКОМЕНДАЦИИ	Ø D	Ø d
					[mm]	[mm]
	 + 	BK 105 N1R	Y01 D852 (800/630)	Velmi hrubé broušení betonu. Very rough concrete grinding. Черновое шлифование бетона.	105	22,2
			Y01 D501 (500/400)	Střední broušení betonu. Medium concrete grinding. Среднее шлифование бетона.		
	 + 	BK 125 N2RV	Y01 D852 (800/630)	Velmi hrubé broušení betonu. Very rough concrete grinding. Черновое шлифование бетона.	125	22,2
			Y01 D501 (500/400)	Střední broušení betonu. Medium concrete grinding. Среднее шлифование бетона.		
	 + 	BK 125 K	CT7 D501 (500/400)	Střední broušení betonu. Medium concrete grinding. Среднее шлифование бетона.	125	22,2
			CT7 D251 (250/200)	Jemné broušení betonu. Fine concrete grinding. Чистовое шлифование бетона.		
	 + 	BK 125 T	CT7 D501 (500/400)	Střední broušení betonu. Medium concrete grinding. Среднее шлифование бетона.	125	22,2

3.32 Diamantové broušící nástroje pro úhlové brusky

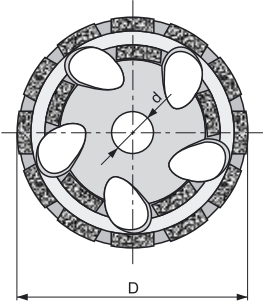


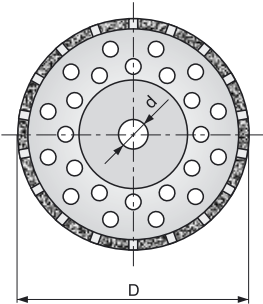


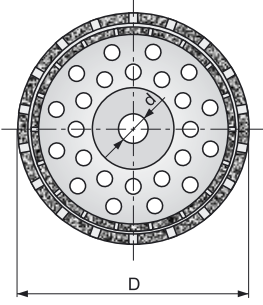


Doporučená obvodová rychlost do 20 m.s⁻¹.

3.32 Diamond Grinding Tools for Angle Grinding Machines

Recommended periph. velocity max. 20 m.s⁻¹.

3.32 Алмазный шлифовальный инструмент для угловых шлифмашин (болгарок)

Рекомендуемая окружная скорость до 20 м/с.

ROZMĚRY DIMENSIONS РАЗМЕР	CHLAZENÍ COOLING ОХЛАЖДЕНИЕ	TYP TYPE ТИП	OZNAČENÍ MARKING ОБОЗНАЧЕНИЕ	DOPORUČENÍ RECOMMENDATION РЕКОМЕНДАЦИИ	∅ D	∅ d
					[mm]	[mm]
	 + 	BK 150 K	CT7 D501 (500/400)	Střední broušení betonu. Medium concrete grinding. Среднее шлифование бетона.	150	22,2
			Y01 D501 (500/400)	Broušení betonu. Concrete grinding. Шлифование бетона.		
	 + 	BK 180 N1RV	CT8 D601 B40 D601 (630/500)	Velmi hrubé broušení betonu. Very rough concrete grinding. Черновое шлифование бетона.	180	22,2
	 + 	BK 180 N2RV	CT8 D601 B40 D601 (630/500)	Velmi hrubé broušení betonu. Very rough concrete grinding. Черновое шлифование бетона.	180	22,2

3.33 Diamantové broušící nástroje s rychloupínáním

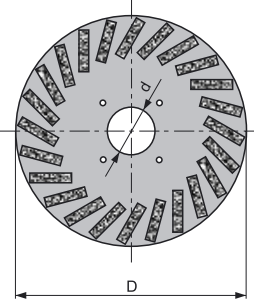

Doporučená obvodová rychlost do 20 m.s⁻¹.

3.33 Diamond grinding Tools with fast Clamping

Recommended periph. velocity max. 20 m.s⁻¹.

3.33 Алмазный шлифовальный инструмент с быстросажимом

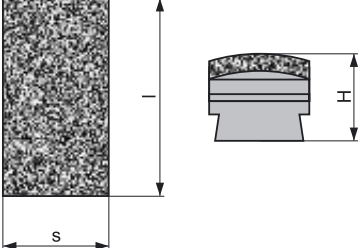
Рекомендуемая окружная скорость до 20 м/с.

ROZMĚRY DIMENSIONS РАЗМЕР	CHLAZENÍ COOLING ОХЛАЖДЕНИЕ	TYP TYPE ТИП	OZNAČENÍ MARKING ОБОЗНАЧЕНИЕ	DOPORUČENÍ RECOMMENDATION РЕКОМЕНДАЦИИ	∅ D	∅ d
					[mm]	[mm]
		BK 135 PLH	A1 D1001 (100/800)	Hrubé broušení granitu. Rough granite grinding. Обдирка гранита.	135	20
			ZX30 D247 (400/315)	Středně hrubé broušení granitu. Medium granite grinding. Среднее шлифование гранита.		
			ZX30 D126 (400/315)	Jemné broušení granitu. Fine granite grinding. Чистовое шлифование гранита.		
			M2 D427 (400/315)	Hrubé broušení mramoru. Very rough marble grinding. Обдирка мрамора.		
			M2 D126 (125/100)	Jemné broušení mramoru. Fine marble grinding. Чистовое шлифование мрамора.		

Doporučená obvodová rychlost do 20 m.s⁻¹.

Recommended periph. velocity max. 20 m.s⁻¹.

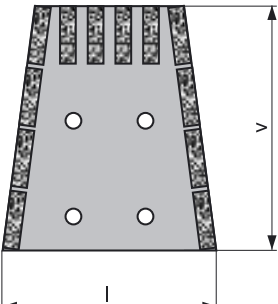

Рекомендуемая окружная скорость до 20 м/с.

ROZMĚRY DIMENSIONS РАЗМЕР	CHLAZENÍ COOLING ОХЛАЖДЕНИЕ	TYP TYPE ТИП	OZNAČENÍ MARKING ОБОЗНАЧЕНИЕ	DOPORUČENÍ RECOMMENDATION РЕКОМЕНДАЦИИ	L	s	h
					[mm]	[mm]	[mm]
		BK 120 KYV	A1 D852	Velmi hrubé broušení žuly. Very rough granite grinding. Черновое шлифование гранита.	120	55	~45
			Y01 D301	Střední broušení žuly. Medium granite grinding. Среднее шлифование гранита.			
			K03 D301	Hrubé broušení mramoru, teraca. Very rough marble, terrazzo grinding. Черновое шлифование мрамора, терраца.			
			K03 D151	Jemné broušení mramoru, teraca. Fine marble, terrazzo grinding. Чистовое шлифование мрамора, терраца			

Doporučená obvodová rychlost do 20 m.s⁻¹.

Recommended periph. velocity max. 20 m.s⁻¹.

Рекомендуемая окружная скорость до 20 м/с.

ROZMĚRY DIMENSIONS РАЗМЕР	CHLAZENÍ COOLING ОХЛАЖДЕНИЕ	TYP TYPE ТИП	OZNAČENÍ MARKING ОБОЗНАЧЕНИЕ	DOPORUČENÍ RECOMMENDATION РЕКОМЕНДАЦИИ	∅ D	∅ d
					[mm]	[mm]
		BK 103 FRA	B411 (D1001)	Broušení vyzrálého betonu, hrubozrného pískovce. Concrete old, Sandstone grinding. Шлифование выдержанного бетона, крупнозернистого песка.	103	96
			B42 (D1001)	Broušení nevyzrálého betonu, jemnozrného pískovce. Concrete fresh, fine sandstone grinding. Шлифование несозревшего бетона, мелкозернистого песка.		
			M2 (D427)	Beton, syenit, žula. Concrete, syenite, granite. Бетон, сиенит, гранит.		
			M2 (D126)	Jemné broušení teraca. Fine terrazzo grinding. Чистовое шлифование терраца.		
			A1 (D852)	Hrubé broušení granitu. Very rough granite grinding. Черновое шлифование гранита.		

3.34 Diamantové brousící nástroje pro ruční brusky s rychloupínáním

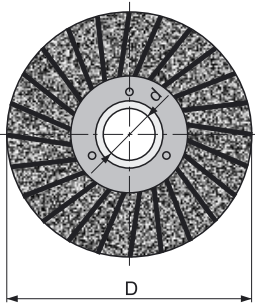

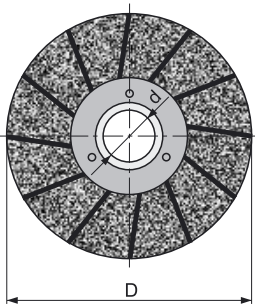

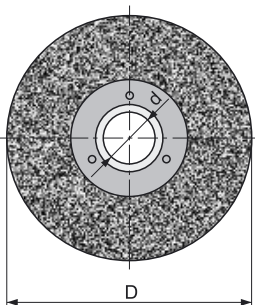

Doporučená obvodová rychlost do 20 m.s⁻¹.

3.34 Diamond Grinding Tools for Hand Grinding with Fast Clamping

Recommended periph. velocity max. 20 m.s⁻¹.

3.34 Алмазный шлифовальный инструмент для болгарок с быстрозажимом

Рекомендуемая окружная скорость до 20 м/с.

ROZMĚRY DIMENSIONS РАЗМЕР	CHLAZENÍ COOLING ОХЛАЖДЕНИЕ	TYP TYPE ТИП	OZNAČENÍ MARKING ОБОЗНАЧЕНИЕ	DOPORUČENÍ RECOMMENDATION РЕКОМЕНДАЦИИ	∅ D	∅ d
					[mm]	[mm]
HRUBÉ BROUŠENÍ ROUGH GRINDING ЧЕРНОВОЕ ШЛИФ-НИЕ 		BK 100 KHR BK 125 KHR	K03 D427 (400/315) Vyzrálé teraco, keramika, mramor. Weathered terrazzo, ceramics, marble. Выдержанное террацо, керамика, мрамор.	100 125	30	
			M2 D427 (400/315) Nevyzrálé teraco (do 7 dnů). Fresh terrazzo (up to 7 days). Несозревшее террацо (до 7 дней).			
			B1 D427 (400/315) Beton, syenit, žula. Concrete, syenite, granite. Бетон, сиенит, гранит.			
JEMNÉ BROUŠENÍ FINE GRINDING ЧИСТОВОЕ ШЛИФ-НИЕ 		BK 100 KDR BK 125 KDR	M2 D126 (125/100) Mramor Marble. Мрамор.	100 125	30	
			K03 D107 (100/80) Vyzrálé teraco, keramika, mramor, žula. Weathered terrazzo, ceramics, marble, granite. Выдержанное террацо, керамика, мрамор, гранит.			
MATOVÁNÍ (PŘED VYLEŠTĚNÍM) MATTING (BEFORE POLISHING) МАТИРОВАНИЕ (ПЕРЕД ПОЛИРОВОККОЙ) 		BK 125 KLR	B VII. D20 (20/14) Keramika, mramor, syenit, žula. Ceramics, marble, syenite, granite. Керамика, мрамор, сиенит, гранит.	125	30	

3.4 Renovace diamantových frézovacích a brousících nástrojů

Po předchozí dohodě:

- renovace frézovacích nástrojů pro stavebnictví (šamoty, teraco, beton, magnezit)
- renovace brousících válců pro lešticí linky

3.4 After Preceding Agreement

After preceding agreement:

- renewal of milling tools for building industry (fireclay, terrazzo, concrete, traventine)
- renewal of grinding cylinders for polishing lines

3.4 Восстановление алмазного фрезероального и шлифовального инструмента

● После предварительной договоренности:

- восстановление фрезероальных инструментов для строительства (шамот, террацо, бетон, магnezит)
- Восстановление шлифовальных кругов для полировальных линий

4. DIAMANTOVÉ VRTACÍ NÁSTROJE PRO STAVEBNICTVÍ

4. DIAMOND DRILLING TOOLS FOR THE CONSTRUCTION INDUSTRY

4. АЛМАЗНЫЙ СВЕРЛИЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

4.1 Pracovní podmínky

Aby došlo k optimálnímu využití vlastností diamantových nástrojů URDIAMANT, je nutno volit vhodnou charakteristiku za použití doporučených podmínek.

Volba korunky podle vrtaného materiálu:

4.1 Working conditions

For optimum utilization of properties of diamond tool Urdiamant it is necessary to choose a suitable characteristics under use of recommended conditions.

Choice of the drilling bit according to drilled material:

4.1 Условия работы

Для использования оптимальных свойств алмазного инструмента УРДИАМАНТ необходимо выбирать подходящую характеристику и применять его при рекомендуемых условиях.

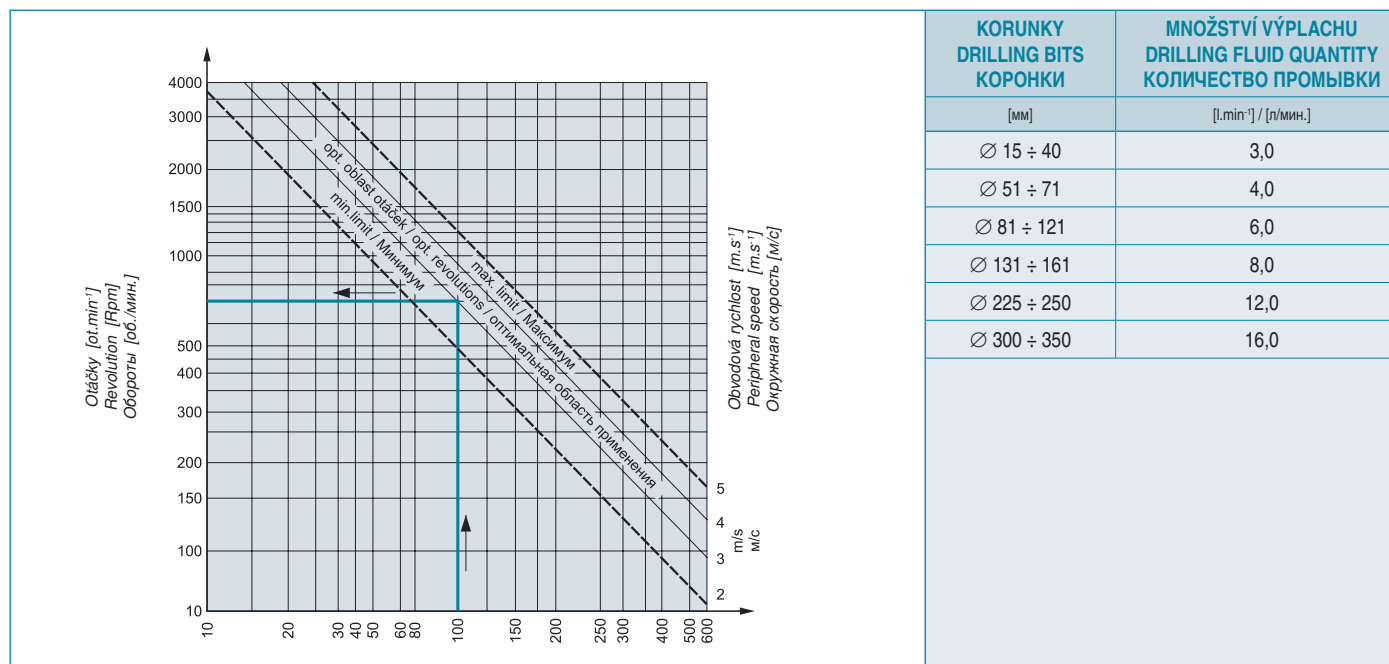
Выбор коронки в зав-ти от рассверливаемого материала:

TYP KORUNKY TYPE OF DRILL ТИП КОРОНКИ	BAREVNÉ ZNAČENÍ COLOUR MARKING ОБОЗНАЧЕНИЕ	CHARAKTERISTIKA CHARACTERISTICS ХАРАКТЕРИСТИКА	VRTANÝ MATERIÁL DRILLED MATERIAL СВЕРЛЕННЫЙ МАТЕРИАЛ
ST1	šedá grey серая	Standardní beton Standard concrete Стандартный бетон	Standardní beton, prostý beton, lehce armovaný beton, železobeton. Standard concrete, free concrete, slightly reinforced concrete, ferro-concrete. Стандартный бетон, простой бетон, армированный бетон, железобетон.
ST2	modrá blue голубая	Silně armovaný beton Strongly reinforced concrete Очень армированный бетон	Silně armovaný železobeton. Strongly reinforced ferro-concrete. Очень армированный железобетон.
ST3	zelená green зеленая	Vyzdívky a žula Refractory linings and granite Футеровка и гранит	Žáruvzdorné vyzdívky Antexon, Corhart, Zinkodur, Mullidur, Sillidur a pod., žula, kamenina, prostý beton s vysokým podílem křemene. Refractory linings Antexon, Corhart, Zinkodur, Mullidur, Sillidur etc., granite, stoneware, free concrete with high proportion of silica. Огнеупорные футеровки Antexon, Corhart, Zinkodur, Mullidur, Sillidur и прочие, гранит, каменная керамика, бетон с содержанием кварца.
ST4	červená red красная	Vysoce abrazivní materiály Highly abrasive materials Высоко абразивные материалы	Čerstvý nebo nesoudržný beton, cihlové a kamenné zdivo, šamot, pískovec střední a hrubozrný. Fresh or cohesionless concrete, brick or stony masonry, fireclay, medium and rough sandstone. Свежий или нарушенный бетон, кирпичная и каменная кладка, шамот, средне и крупно зернистый песчаник.
ST5	černá black черная	Asfaltoživičné vozovky Asphalt-bituminous roads Асфальто-битумные дороги	Asfaltoživičné vozovky, cihlové zdivo, jemné prachovce s měkkým tmelem, opuka. Asphalt-bituminous roads, brick masonry, fine siltstones with weak cement, arenaceous marl. Асфальто – битумные дороги, кирпичная кладка, песчаный мергель.

Doporučené otáčky a výplach:

Recommended revolutions and drilling fluid:

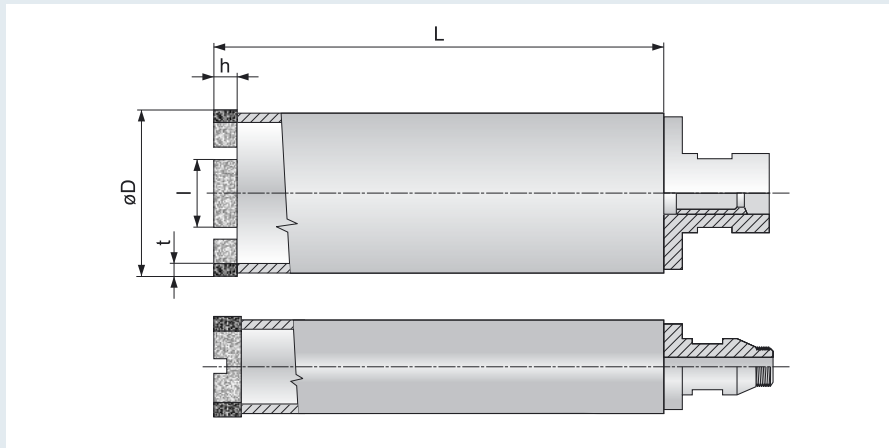
Рекомендуемые обороты и промывка



4.2 Diamantové korunky úzkobřité

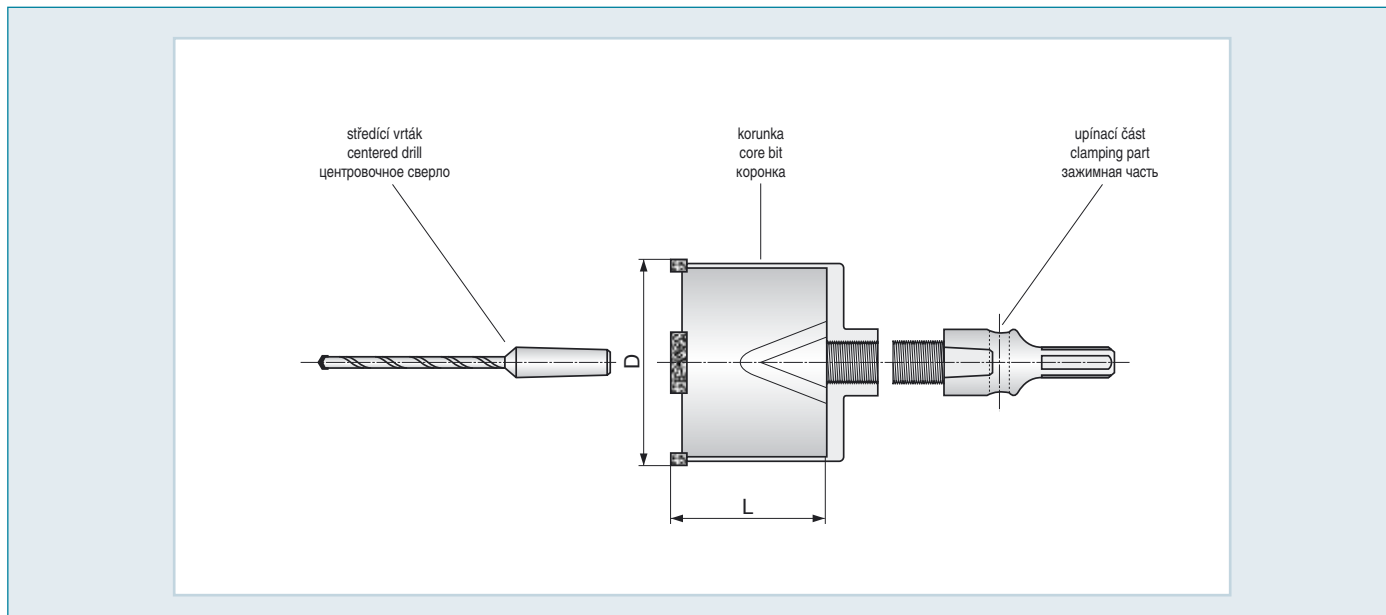
4.2 Diamond Bits with Narrow Cutting Shoe

4.2 Алмазные коронки с узким лезвием



VNĚJŠÍ PRŮMĚR OUTSIDE DIAMETER НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР	UŽITEČNÁ DÉLKA EFFECTIVE LENGTH ПОЛЕЗНАЯ ДЛИНА	SEGMENT / SEGMENT / SEGMENT		UPÍNÁNÍ CLUTCHING ЗАЖИМ	
		ROZMĚR DIMENSIONS РАЗМЕР	POČET KS PROVEDENÍ PIECES TYPE КОЛИЧЕСТВО ШТУК, ИСПОЛНЕНИЕ		
D [MM]	L [MM]	[MM]	ST 1, 2, 4	ST 3, 5	
14	300	∅ 14 × 2,5 × 8	Kroužek / Ring / Кольцо		Čep R 1/2" Pin R 1/2" Штифт R 1/2"
18		∅ 18 × 2,5 × 8	Kroužek / Ring / Кольцо		
20		∅ 20 × 2,5 × 8	Kroužek / Ring / Кольцо		
25		∅ 25 × 2,5 × 8	Kroužek / Ring / Кольцо		
28		∅ 28 × 2,5 × 8	Kroužek / Ring / Кольцо		
30		∅ 30 × 2,5 × 8	Kroužek / Ring / Кольцо		
32		∅ 32 × 2,5 × 8	Kroužek / Ring / Кольцо		
36		∅ 36 × 2,5 × 8	Kroužek / Ring / Кольцо		
40		∅ 40 × 2,5 × 8	Kroužek / Ring / Кольцо		
46	400	24 × 3 × 8,5	4	3	Maticе UNC 1 1/4" Nut UNC 1 1/4" Гайка UNC 1 1/4"
51		24 × 3 × 8,5	5	4	
56		24 × 3 × 8,5	6	4	
61		24 × 3 × 8,5	6	5	
66		24 × 3 × 8,5	6	5	
71		24 × 3 × 8,5	7	5	
81		24 × 3 × 8,5	8	6	
91		24 × 3,5 × 8,5	9	6	
101		24 × 3,5 × 8,5	9	7	
111		24 × 3,5 × 8,5	10	7	
121		24 × 3,5 × 8,5	11	8	
126		24 × 3,5 × 8,5	11	8	
131		24 × 3,5 × 8,5	11	8	
141		24 × 3,5 × 8,5	12	9	
151	500	24 × 3,5 × 8,5	12	9	
161		24 × 3,5 × 8,5	14	10	
171		24 × 4 × 8,5	14	10	
181		24 × 4 × 8,5	14	10	
200		24 × 4 × 8,5	16	12	
225		24 × 4 × 8,5	16	12	
250		24 × 4 × 8,5	18	12	
300		24 × 4 × 8,5	22	16	
350		24 × 4 × 8,5	24	18	

L - volitelná / optional / по усмотрению



Korunka:

Core bit:

Коронка:

VNĚJŠÍ PRŮMĚR OUTSIDE DIAMETER НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР	UŽITEČNÁ DÉLKA EFFECTIVE LENGTH РАБОЧАЯ ДЛИНА	SEGMENT SEGMENT СЕГМЕНТ	DOPORUČENÍ RECOMMENDATION РЕКОМЕНДАЦИИ
D [мм]	L [мм]	[ks] [pcs] [шт.]	
56	60	4	Pórobetony, zdivo, vyzdívky, cihly, tvárnice. Porous concrete, masonry, refractory linings, bricks, moulded bricks. Пористый бетон, кирпичная кладка, футеровки, кирпич, бетонные блоки.
62	60	4	
72	60	4	
82	60	6	
92	60	6	

Dle dohody lze dodat i jiné rozměry.

By settlement can be produced different dimensions.

По договоренности можно изготовить любые размеры

Upínací část:

- šestihran s M16 kuželem pro uchycení vrtáku
- SDS s M16 kuželem pro uchycení vrtáku

Středící vrták:

- středící vrták SK s kuželovou stopkou
- vyrážecí klín

Clamping part:

- hexagonal screw with M16 cone for drill clamping
- chuck thread with SDS cone for drill clamping

Centered drill:

- central drill with cone shank
- stripper punch

Зажимная часть:

- шестигранник с M16 конусом для крепления сверла
- СДС с M16 конусом для крепления сверла

Центровочное сверло:

- центровочное сверло с конусным хвостом
- выталкивающий штифт

POZNÁMKY:

NOTES:

ЗАМЕТКИ:

Large empty rectangular area for notes.

POZNÁMKY:

NOTES:

ЗАМЕТКИ:

Large empty rectangular area for notes.