



MEULES POUR LE MEULAGE/RODAGE A PLAT INFERIEUR ET SUPERIEUR

Le rodage à plat et le meulage fin, également connu sous le nom de meulage supérieur et inférieur, ou meulage par disque est une méthode moderne et très efficace pour la production en série d'outils et de pièces très précis pour diverses industries. Une grande précision en hauteur et parallélisme des produits est atteinte grâce à cette méthode.

Le principe de cette méthode est que les pièces sont usinées d'un ou des deux côtés par des meules de grand diamètre. Lorsque deux meules sont utilisées, elles tournent dans des directions opposées.

Les pièces et les outils sont fixés dans les transporteurs et placés sur la meule inférieure. Pendant le processus d'usinage, les transporteurs tournent autour de la surface de la meule.

Cette méthode convient au meulage de toutes sortes de matériaux: céramiques techniques (Al2O3, ZrO2, Si3N4, etc.), carbure de tungstène, acier, PCD, PCBN, verre, aluminium, ferrites et autres.



Rectifieuses

Nos meules peuvent être utilisées dans les machines de tous les principaux fabricants, par ex. Melchiorre, Peter Wolters, Stähli, Supfina et autres .

TYPES DE MEULES, DIMENSIONS ET SERVICES

Meules à liant résine:

- Diamètre jusqu'à 1000 mm, hauteur de la couche abrasive jusqu'à 6 mm (autres dimensions sur demande)
- Forme des segments de meulage: segments droits (autres formes sur demande)

Meules vitrifiées:

- Diamètre jusqu'à 1000 mm, hauteur de la couche abrasive jusqu'à 6 mm (autres dimensions sur demande)
- Forme des segments de meulage: pastilles circulaires, trigonales, hexagonales (autres formes sur demande)

Meules à liant métallique: sur demande

Granulométries de diamant et CBN:

- Nous livrons des meules avec toutes les granulométries courantes.
 La selection du grain dépend de la rugosité de surface souhaitée de la pièce usinée.
- Les tailles de grain les plus couramment utilisées sont D/B76 à D/B126 (granulométrie FEPA)

Réparation et rénovation: Nous pouvons réparer/rénover vos meules usées y compris l'enlèvement de l'ancien bandeau abrasive.





EXEMPLES PRATIQUES D'UTILISATION DE NOS MEULES



Ø710 MM, LIANT RÉSINE, SEGMENTS DROITS

- Meulage double face avec deux meules diamantées
- Rectification de pièces en céramique technique (Al2O3)
- Enlèvement de matière d'environ 1,4 mm de matériau des deux côtés de la pièce



Ø710 MM, LIANT VITRIFIÉ, SEGMENTS TRIANGULAIRES

- Meulage double face avec deux meules diamantées
- Rectification de pièces en céramique technique (Si3N4, SiC)
- Enlèvement de matériau d'environ 0,5 mm de matériau des deux côtés de la pièce



CONTACTEZ-NOUS POUR PLUS D'INFORMATIONS

Courriel: urdiamant@urdiamant.com

Téléphone: +420 583 366 472 Site Web: www.urdiamant.cz

Adresse: Dolnostudénská 715/3, 787 01 Šumperk, République tchèque

NOTES

www.urdiamant.cz © Urdiamant s.r.o., 2023