

## DIAMANT UND CBN SCHLEIFSCHEIBEN FÜR FEINSCHLEIFEN UND FLACHHONEN

### Anwendung

Feinschleifen bzw. Flachhonen oder auch Doppelplanschleifen mit Hilfe von Feinschleifscheiben stellt eine moderne Methode der Serienproduktion von Bauteilen für verschiedene Industriezweige vor. Die Werkstücke sind hochpräzise, wenn es sich um Höhentoleranz und Parallelität handelt.

Im Prinzip handelt es sich um Flachsleifen mit einer oder zwei parallel gegenüberliegenden Flächen, die sich in Gegenrichtung bewegen.

Die zu schleifenden Werkstücke liegen in Läuferscheiben und sind im ständigen Flächenkontakt mit der Planschleifscheibe bzw. Doppelplanschleifscheiben. Der Materialabtrag findet durch eine Druck- und Rotationsbewegung des Werkzeugs statt. Die Läuferscheiben drehen sich auch.

Auf diese Weise kann man verschiedene Materialien spanen: technische Keramik (z. B.  $Al_2O_3$ ,  $ZrO_2$ ,  $Si_3N_4$ , usw.), Hartmetall, gehärteter Stahl, PKD, PKB, Glas, Aluminium, Ferrite, usw.

### Schleifmaschinen

Unsere Scheiben lassen sich auf alle namhafte Schleifmaschinen einsetzen, wie z. B. Melchiorre, Peter Wolters, Stähli, Supfina usw.



UNTERE SCHLEIFSCHEIBE MIT  
LÄUFERSCHEIBEN UND WERKSTÜCKEN

## ERHALTBARE ABMESSUNGEN, AUSFÜHRUNGEN, VERWENDUNG UND INSTANDSETZUNG

### Schleifscheiben mit Kunstharzbindung:

- Durchmesser bis 1000 mm, Schleifschichthöhe 6 mm (andere Abmessungen nach Wunsch erhältlich)
- Die Form von Schleifsegmenten: runde Pellets, Kreisabschnitt (andere Formen nach Wunsch erhältlich)

### Schleifscheiben mit keramischer Bindung:

- Durchmesser bis 1000 mm, Schleifschichthöhe bis 10 mm (andere Abmessungen nach Wunsch erhältlich)
- Die Form von Schleifsegmenten: dreieckige, hexagonale und runde Pellets (andere Formen nach Wunsch erhältlich)

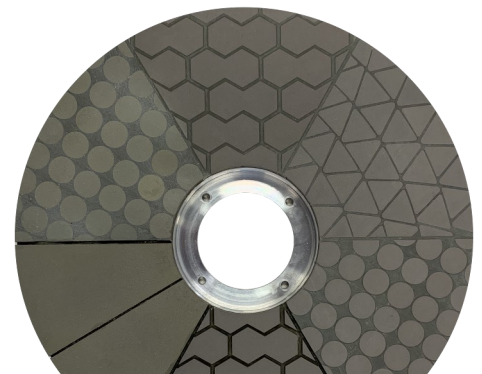
### Schleifscheiben mit Metallbindung: auf Anfrage

### Korngröße Diamant / CBN:

- Zur Erreichung der geforderten Oberflächengüte wird Diamant oder CBN in Standardkörnungen gewählt.
- Die meistverwendeten Körnungen laut FEPA: von D/B76 bis D/B126

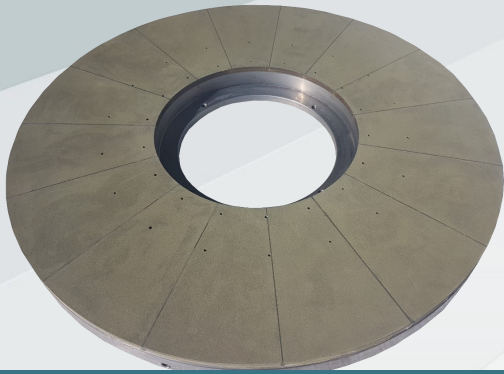
### Reparatur:

- Wir reparieren beschädigte Beläge (auch crash) oder führen Wiederbelegung von bestehenden Trägerkörpern durch (inkl. Beseitigung von Schleifschichtresten).



VERSCHIEDENE FORMEN  
VON SCHLEIFSEGMENTEN

## ANWENDUNG IN DER PRAXIS



SCHLEIFSCHEIBE Ø710 MM, KUNSTHARZBINDUNG, KREISAUSSCHNITTE

- Doppelseitenplanschleifen
- Schleifen von technischer Keramik aus Aluminiumoxid
- Abtragsrate cca 1,4 mm aus beiden Seiten von Werkstück



SCHLEIFSCHEIBE Ø710 MM, KERAMISCHE BINDUNG, DREIECKIGE PELLETS

- Doppelseitenplanschleifen
- Schleifen von technischer Keramik aus Siliziumkarbid und Siliziumnitrid
- Abtragsrate cca 0,5 mm aus beiden Seiten von Werkstück



**E-mail:**

[urdiamant@urdiamant.com](mailto:urdiamant@urdiamant.com)

**Telefon:**

+420 583 366 603

**Website:**

[www.urdiamant.cz](http://www.urdiamant.cz)

**Adresse:**

Dolnostudénská 715/3, 787 01 Šumperk, Tschechische Republik

## KONTAKTIEREN SIE UNS FÜR MEHR INFORMATIONEN

## NOTIZEN