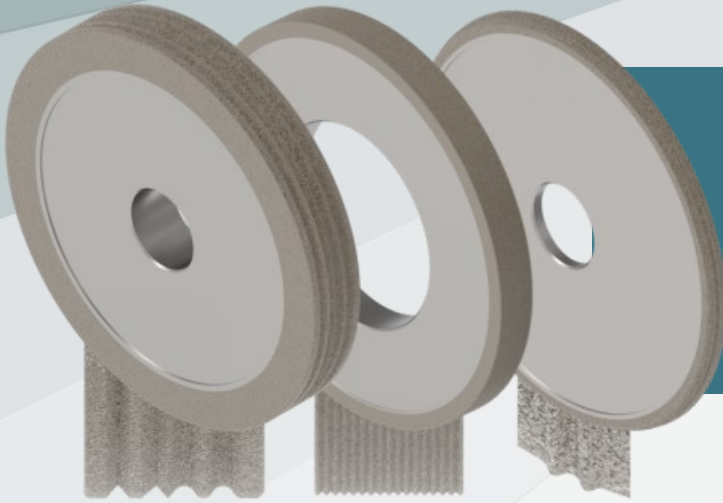


# PROFILIERTE DIA- UND CBN-SCHLEIFSCHEIBEN IN METALLBINDUNG

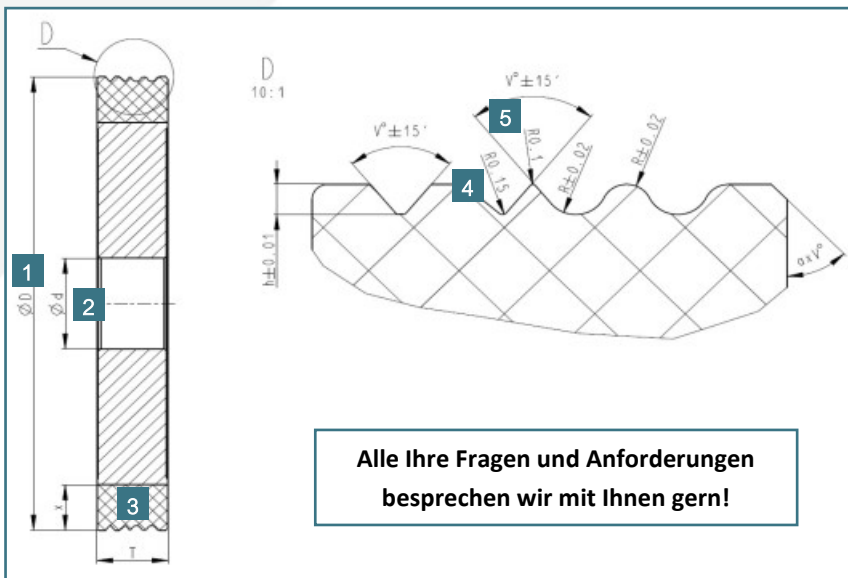


Schleifen mit Schleifscheibe, die die „Negativ“-Kontur des zu erzeugenden Profil aufweist, ist eine effektive Methode für Herstellung von großer Menge Erzeugnisse, die eine hochpräzise Form oder genaues Profil haben sollen. Diese Zerspannungsmethode findet Anwendung in der Produktion von verschiedenen Werkzeugen und Werkstücken, wie z. B.:

- Werkzeugen für das Spanen mit geometrisch bestimmter Schneide (Reibahlen, geklemmte/ aufgesetzte Spanbrecher, Sonderbohrer, Fräser, usw.) auf den Schleifmaschinen WALTER, EWAG, ANCA, SCHNEEBERGER, u. ä.
- Wendeschneidplatten (z. B. API Gewindeplatten) - auf den Schleifmaschinen HAAS, Kellenberger, Jung, u. ä .
- Werkstücken je nach Bedarf

Die o. g. Schleifmethoden sind sehr anspruchsvoll, was die Präzision und die Formstabilität der Schleifscheibe betrifft. Daher bieten wir profilierte Schleifscheiben mit der Metallbindung an. Eine Kombination von unseren Erfahrungen und den neuesten Technologien mit elektroerosiver Profilierung. Die Präzision ist zwar nicht so hoch wie bei den „negativen“ Rollen mit Metallbindung, aber in vielen Schleifoperationen können sie mit diesen Schleifscheiben erfolgreich ersetzt werden.

## VERFÜGBARE FORMEN, ABMESSUNGEN, TOLERANZEN UND DIENSTLEISTUNGEN:



### BEMERKUNGEN :

#### 1) Schleifscheibe Durchmesser (D)

50 bis 250 mm (+/- 0,02 mm). Größere  $\varnothing$  auf Anfrage.

#### 2) Aufnahmebohrung (d)

Je nach Kundenbedarf (bis zu H2).

#### 3) Schleifbelag (T / X)

Max. 30 / X mm. Andere Abmessungen auf Anfrage.

#### 4) Konvexradius

Min. 0,15. Kleinere Radien auf Anfrage.

#### 5) Konkavradius

Min. 0,1. Die Radiusgröße ist von der Schleifmittelkörnung abhängig. Die Schärfe wird wie folgt berechnet: 0,1 minus die Korngröße.

Für gewünschten Radius kontaktieren Sie uns bitte individuell.

#### 6) Körnung

D27 - 151. Nach individueller Konsultation.

#### 7) Maßtoleranzen - im Allgemeinen

Die angeführte Maßtoleranzen dienen nur zur Orientierung.

Höhere Präzision nach individueller Konsultation.

Im Fall einer Abweichung von vereinbarten Toleranzen werden wir die Schleifscheibe nacharbeiten .

**ABRICHTEN VON SCHLEIFSCHEIBEN: nach individueller Konsultation mit dem Kunden.\***

\* Die Schleifscheiben werden zur Zeit separat, d. h. ohne Dorn/ Flansch geschliffen.

## BEISPIELE VON UNSEREN ERZEUGNISSEN



## KONTAKTIEREN SIE UNS FÜR MEHR INFORMATIONEN

**E-mail:** [urdiamant@urdiamant.com](mailto:urdiamant@urdiamant.com)  
**Telefon:** +420 583 366 603  
**Web:** [www.urdiamant.cz](http://www.urdiamant.cz)  
**Adresse:** Dolnostudénská 715/3, 787 01 Šumperk, Tschechische Republik

## NOTIZEN