

NACHHALTIGE LÖSUNGEN UND NEUIGKEITEN FÜR HERSTELLER VON WENDESCHNEIDPLATTEN

Geehrte Kunden,

wir möchten Ihnen den Herstellern von Wendschneidplatten helfen, die Nachhaltigkeit der Produktionsprozesse durch eine Abfallreduzierung bei der Produktion von Diamantschleifwerkzeugen zu erhöhen.

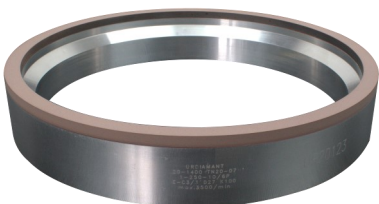
- Grundsätzlich handelt es sich um eine Renovierung von verbrauchten Schleifscheiben, d. h. eine Wiederbelegung des Schleifbelages auf das Tragkörper aus Alu oder Stahl.
- Auf diese Weise renovieren wir erfolgreich Schleifscheiben sowie mit Kunstharz- und Hybridbindung als auch mit keramischer Bindung.
- Standardmäßig führen wir eine Wiederbelegung von Topfscheiben 6A2, 11A2 u.A. bis in Durchmesser 500 mm und Schleifbelagshöhe 10 mm durch.
- Solche Schleifscheiben werden am öftesten auf den Schleifmaschinen für Wendschleifplatten aufgesetzt. Z. B. Agathon, Wendt und Waida.
- Je nach Maß und Schleifvorgang kann man eine Schleifscheibe bis fünfmal renovieren.
- Dadurch kann man 5 bis 20 % des Preises für eine neue Schleifscheibe sparen. Es hängt von der Größe und der Schleifwerkform ab.

VERBRAUCHTE TRAGKÖRPER VON SCHLEIFWERKZEUGEN FÜR WENDESCHNEIDPLATTEN



Ersparnisse und Nachhaltigkeit kann man auch in der Erhöhung von Schleifeffizienz finden. Deshalb haben wir neue Schleifbindungen für unsere Schleifwerkzeuge entwickelt. Mit dem Ziel, die Standzeit und die Kantenhaltigkeit zu verlängern und den Schleifdruck zu verringern:

E-C3: KUNSTHARZBINDUNG



30 % geringerer Abtrag je 1 Wendeplatte im Vergleich zu anderen Schleifbindungen

V-M: KERAMISCHE BINDUNG



Hervorragende Kantenqualität von Wendschneidplatte aus PKD/ PKBN und lange Standzeit der Schleifscheibe

FS-E: HYBRIDBINDUNG



Für effizientes Schleifen, um die perfekte Oberfläche zu erreichen

Die Herstellung von Schleifscheiben für Wendeschneidplatten ist einer der Schwerpunkte unserer Entwicklung in der Gesellschaft Urdiamant. Dank der engen Zusammenarbeit mit unseren Kunden haben wir ein Portfolio entwickelt, das den gesamten Bereich der Schleifapplikationen für Wendeschneidplatten deckt.



UNSER PORTFOLIO ZUM SCHLEIFEN VON WENDESCHNEIDPLATTEN

WERKSTÜCKMATERIAL	SCHLEIFMASCHINE	BINDUNGSART	PRODUKTLINIE	BEMERKUNG
HARTMETALL	Wendt WAC: 725 & 715 / Quattro / Centro / Scalar	Kunstharz	Verschiedene Kunstharz Bindungen	Schleifscheiben ø250 - 400 mm
	Agathon: LeoPeri / Dom / Combi / Penta			
	Waida			
	Wendt WAM			
	Wendt WBM (ECO)			Schleifscheiben ø350 und ø500 mm
	Agathon Combi / Penta	Hybrid	®Insert-Speed	Schleifscheiben ø400 mm
	Wendt WAC			Schleifscheiben bis ø350 mm
	Agathon LeoPeri / Dom			
	Wendt WAM			
	Agathon Combi, Penta mit™PowerGrind			®Insert-Speed PG
KERAMIK	Wendt WAC	Intermetall	BZ	Verwendet mit Körnung D28/20 und D20/15 µm (gewöhnlich auch als D20 und D15 gekennzeichnet)
		Keramik	V	
PCBN	Agathon, Wendt, Waida, EWAG Ewamatic	Kunstharz	Vers. K. Bindungen	
		Keramik	V	
	Agathon Combi, Penta with™PowerGrind	Hybrid	®Insert-Speed PG	Schleifscheiben ø400 mm; für Schleifmaschinen mit kontinuierlichem funkenerosiven Abrichten
PCD	Agathon, Wendt, Waida, EWAG Ewamatic	Keramik	V	Die Hochleistungsschleifmaschinen für keramisch gebundene Schleifscheiben (4 oder 5-Achsen-CNC-Maschinen)



KONTAKTIEREN SIE UNS FÜR MEHR INFORMATIONEN

E-mail: urdiamant@urdiamant.com
Telefon: +420 583 366 580
Webseite: www.urdiamant.cz
Adresse: Dolnostudénská 715/3, 787 01 Šumperk, Tschechische Republik