



GALVANISCHE CBN- UND DIAMANT WERKZEUGE

Verwendung und bearbeitete Materialien

Galvanische Schleifwerkzeuge mit Diamant oder CBN (kubisch kristallines Bornitrid) werden für Schleifen, Trennen und Bohren von diversen extrem harten Materialien eingesetzt, wie z. B. Hartmetallen, Gusseisen, technischer Keramik, Legierungen, HSS, Steinen, Kompositen, Glas usw. Diese Materialien kann man in allen Industriebereichen finden. Sowohl in der Maschinenbau, Automotive, Luftfahrtindustrie als auch in Gesundheitswesen, Nahrungsmittelindustrie und anderen Branchen.

Galvanische Schleifwerkzeuge arbeiten mit einer Schicht superabrasiver Körner (Diamant oder CBN), die in eine Nickelmatrix galvanisch verankert werden.

Vorteile von galvanischen Schleifwerkzeugen:

- Im Vergleich mit gesinterten DIA oder CBN Schleifwerkzeugen können diese in formaufwendigen Ausführungen hergestellt werden,
- Sie k\u00f6nnen mehrmals durch eine Wiederbelegung des Schleifbelages auf Grundk\u00f6rper renoviert werden,
- Hoher Abtrag während Bearbeitung des Werkstückes dank extrem harter und superabrasiver Körner,
- Niedrigerer Verschleiß im Vergleich mit Schleifmittel SiC und AL203,
- Sie eignen sich für Trockenschliff dank guter Wärmeableitung,
- Stabile Formhaltigkeit während der ganzen Standzeit des Werkzeuges (das Werkzeug kann verwendet werden, so lange die Schleifkörner mit der Nickelschicht gebunden sind. Nach dem Abtrag kann das Werkzeug wiederbelegt werden).

VERFÜGBARE MASSE, FORMEN UND KÖRNUNGEN

Galvanische Schleifwerkzeuge mit Diamant oder CBN erzeugen wir in einer breiten Skala von Ausführungen. Achten Sie bitte darauf, dass die u. a. Beispiele nur zur Orientierung dienen. Alle Anforderungen werden individuell bearbeitet. .

Außendurchmesser:

Von 1 mm bis 700 mm

Korngröße Schleifmittel (Diamant/ CBN):

Von 15 bis 1182 Mikron

Form:

Galvanische Werkzeuge können in diversen Formen hergestellt werden. Kontaktieren Sie uns bitte und wir beurteilen die Geometrie des Werkzeuges individuell.

Toleranz:

Die Toleranz des Schleifwerkzeuges hängt von gewünschter Oberflächenrauheit des Werkstückes, von den zur Bearbeitung verwendeten Werkzeugen und Schleifbedingungen ab. Setzen Sie sich bitte mit uns in Verbindung und wir machen Ihnen ein Angebot auf Maß.

www.urdiamant.cz © Urdiamant s.r.o., 2023



BEISPIELE EINGESETZTER SCHLEIFSCHEIBEN



SCHLEIFSCHEIBE Ø250 mm, D1001 FÜR KOHLEBÜRSTEN



SCHLEIFSCHEIBE Ø60 MM, B251, INSTANDSETZUNG VON METALLFLANSCHEN



ABRICHTROLLE Ø20 MM, D602 FÜR SIC/ AL₂O₃



SCHLEIFSCHEIBE Ø215 MM, D1181 FÜR SCHAUMSTOFFE



PROFILSCHEIBE FÜR OPTISCHES GLAS



SCHLEIFSCHEIBE Ø600 MM, D712 FÜR GUSSEISEN



KONTAKTIEREN SIE UNS FÜR MEHR INFORMATIONEN

E-mail: urdiamant@urdiamant.com

Telefon: +420 583 366 580 Webseite: www.urdiamant.cz

Adresse: Dolnostudénská 715/3, 787 01 Šumperk, Tschechien

www.urdiamant.cz © Urdiamant s.r.o., 2023